

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина»

Согласовано  
Главный инженер ЗАО  
«Самарский завод котельно-  
вспомогательного оборудования и  
трубопроводов»

 Родугин А.П.  
« 2015 г.



Утверждаю  
Директор колледжа  
В.Г. Бодров  
« 2015 г.



АКТ СОГЛАСОВАНИЯ  
с работодателями образовательных результатов  
инвариантной и вариативной составляющей  
программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)  
по специальности  
22.02.06 Сварочное производство  
(базовая подготовка)

Самара, 2015

Специалистами государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина» совместно с представителями работодателей был проведен анализ содержания ППСЗ на предмет определения специфики программы подготовки по специальности 22.02.06 Сварочное производство и ее направленности на удовлетворение потребностей регионального рынка труда. Анализ был направлен на исследование квалификационных потребностей в ЗАО «Самарский завод котельно-вспомогательного оборудования и трубопроводов» к профессиональным компетенциям специалиста необходимым для успешного выполнения трудовых функций в условиях конкретного производства.

В процессе согласования ППСЗ проводилось сопоставление требований ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство и Профессиональный стандарт «Сварщик» утвержденного Минтруда от 28 ноября 2013 г. № 701н. Респонденты от организации, отметили, что специалисты, по их мнению, должны обладать следующими качествами и умениями:

- проявлять инициативу, активность и настойчивость в выполнении поставленных профессиональных задач;
- самостоятельно выполнять работу, стремиться к повышению ее качества;
- пользоваться нормами речевого этикета в различных сферах общения, не вступая в конфликт, в том числе, учитывая речевые особенности региона;
- составлять документы, необходимые для государственной регистрации в качестве индивидуального предпринимателя и руководителя предприятия различных организационно-правовых форм;
- работать с современным программным обеспечением и оргтехникой;
- уметь моделировать, оптимизировать и анализировать экономические перспективы, производственные показатели средствами информационных технологий;
- уметь обеспечивать эффективное использование информационных ресурсов предприятия, фирмы, структурного подразделения и сохранность индивидуальных данных.

Проведено изучение конечных образовательных результатов ППСЗ (видов профессиональной деятельности), формирующих следующие профессиональные и общие компетенции выпускника:

Код	Наименование результата обучения (ПК)
<b>ВПД 1 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.</b>	
ПК 1.1.	Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
ПК 1.2.	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
ПК 1.3.	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 1.4.	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.
<b>ВПД 2 Разработка технологических процессов и проектирование изделий.</b>	
ПК 2.1.	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 2.2.	Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.
ПК 2.3.	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
ПК 2.4.	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
ПК 2.5.	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.

<b>ВПД 3 Контроль качества сварочных работ</b>	
ПК 3.1.	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
ПК 3.2.	Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.
ПК 3.3.	Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.
ПК 3.4.	Оформлять документацию по контролю качества сварки.
<b>ВПД 4 Организация и планирование сварочного производства.</b>	
ПК 4.1	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
ПК 4.2	Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
ПК 4.3	Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
ПК 4.4	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
ПК 4.5	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.
<b>ВПД 5 Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик</b>	
ПК 5.1.	Выполнять подготовительные и сборочные операции перед сваркой.
ПК 5.2.	Выполнять газовую сварку (наплавку) (Г) простых деталей неотвественных конструкций.
ПК 5.3.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотвественных конструкций.
ПК 5.4.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неотвественных конструкций.
<b>ВПД 6 Выполнение работ по профессии рабочего 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах</b>	
ПК 6.1	Выполнять полуавтоматическую механизированную сварку деталей и узлов простой и средней степени сложности из низкоуглеродистых конструкционных сталей.

Код	Наименование результата обучения (ОК)
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития,



	заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
<b>ОК 9</b>	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

На основе ранее проведенного сопоставления требований ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство и профессионального стандарта «Сварщик» по запросу работодателей в учебный план специальности включены следующие дисциплины и МДК вариативной части:

Код дисциплины/МДК	Название дисциплины
ОГСЭ.05	Эффективное поведение на рынке труда
ОГСЭ.06	Введение в профессию: общие компетенции профессионала
ОП.16	Основы предпринимательства
ОГСЭ.07	Основы рыночной экономики
ОП.12	Техническое нормирование
ОП.13	Дефекты и способы испытания сварных швов
ОП.14	Передовые методы сварки
ОП.15	Подготовительные и сварочные работы
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.08	Материаловедение
МДК.01.03	Сварка пластмасс, пайка и склеивание
МДК.05.03	Техника наплавки и сварки
МДК.05.04	Технология изготовления сварных металлоконструкций
МДК.06.01	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах
МДК.06.02	Обслуживание и эксплуатация автоматических и полуавтоматических машин

Общий объем дисциплин вариативной части составляет 1350 часов, что составляет 30 % от общего объема времени, отведенного на освоение программы подготовки специалистов среднего звена, и соответствует ФГОС СПО. Внесение данных учебных дисциплин и междисциплинарных курсов дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных практического опыта, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

#### **Заключение**

Проведенная работа позволила выявить реальные требования к квалификации специалиста (рабочего/служащего) и разработать на основе результатов исследования перечень вариативных дисциплин и МДК, их содержание, а также внести коррективы в содержание профессиональных модулей ПМ.05 Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик, ПМ.06 Выполнение работ по профессии рабочего 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

В процессе анализа требований работодателей к подготовке высокопрофессионального специалиста учебное заведение и работодатели пришли к следующему соглашению:

- 1) виды профессиональной деятельности, профессиональные и общие компетенции, определенные стандартом, а также введенные в программу подготовки специалистов

среднего звена дополнительные учебные дисциплины и междисциплинарные курсы за счет часов вариативной части, в полном объеме обеспечивают требования рынка труда к опыту практической деятельности, умениям и знаниям будущих специалистов, способных адаптироваться к изменяющейся ситуации в сфере труда, готовых продолжать профессиональное образование; содержание программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.06 Сварочное производство учитывает не только существующие, но и перспективные потребности потенциальных работодателей;

2) структурно-логические части (учебный план, программы учебных дисциплин, программы профессиональных модулей) программы подготовки специалистов среднего звена, подчиняясь общей цели профессионального образования, содержательно наполняют все заявленные результаты ФГОС СПО 22.02.06 Сварочное производство потенциальных работодателей.

Рабочая группа

Заместитель директора по УПР  
Заместитель директора по УР  
Председатель ПЦК преподавателей  
специальных дисциплин технического профиля



Н.А. Вагизова  
Т.Н. Ишмаева  
А.Н. Фатеева

Главный инженер ЗАО  
«Самарский завод котельно-  
вспомогательного оборудования и  
трубопроводов»



А.П. Ролдугин