

УТВЕРЖДАЮ

директор колледжа

В.Г. Бодров

приказ от « 01 »

2022 г. № 148/2-09

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии спо

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)
государственного автономного профессионального
образовательного учреждения Самарской области
«Самарский колледж сервиса производственного оборудования
имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина»

Уровень образования	основное общее
Квалификация	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом- Сварщик частично механизированной сварки плавлением
Форма обучения	очная
Нормативный срок обучения	2 года 10 месяцев
Приказ об утверждении ФГОС	29.01.2016 №50
Профиль получаемого профессионального образования	технический
Виды деятельности	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки; Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом; Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся покрытым электродом; Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

Год обучения	Курс	№ групп
2022/2023	1 курс	109, 109а, 109б
2023/2024	2 курс	209, 209а, 209б
2024/2025	3 курс	309, 309а, 309б

2. Сводные данные по бюджету

2.1 Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
I курс	40			1		11	52
II курс	28	8	3	2		11	52
III курс	9	10	18	1	3	2	43
Всего	77	18	21	4	3	24	147

2.2 Сводные данные по бюджету времени (в часах аудиторной работы)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
I курс	1440			36		396	1872
II курс	1008	288	108	72		396	1872
III курс	324	360	648	36	108	72	1548
Всего	2772	648	756	144	108	864	5295

2.3 Сводные данные по бюджету времени (в часах максимальной нагрузки)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
I курс	2160			36		396	2592
II курс	1512	288	108	72		396	2376
III курс	486	360	648	36	108	72	1710
Всего	4158	648	756	144	108	864	6678

Вспомогательная таблица

	Число недель	Максимальная нагрузка		Учебная нагрузка (всего)		лаб.и практ. занятий
		В неделю	Всего	В неделю	Всего	
Обязательная часть циклов ОПОП	0	54	0	36	0	#VALUE!
Вариативная часть циклов ОПОП	0	54	0	36	0	#VALUE!
Итого по циклам	0	54	0	36	0	#VALUE!
Практика производственная	39			36	1404	

%

Практ. ориент.
67.4%

расчетное значение практикоориентированности из БУП

ПРОЕКТ УЧЕБНОГО ПЛАНА

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик частично механизированной с

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения на базе
среднего общего образования - 10 месяцев

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в неделях	Макс. учебная нагрузка обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка			Рекомендуемый курс изучения
				Всего	В том числе		
					лаб.и практ. занятий	курс. работа (проект)	
	Обязательная часть циклов ППКРС	12.8	692	462	0	0	
	<i>Расчетное время обязательной части</i>	14.2	764	510	256	0	
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	6.1	326	218	0		
	<i>Расчетное время обязательной части ОП</i>	8.7	470	314	158	0	
	<i>Обязательная часть ОП</i>		326	218	110	0	
ОП.01	Основы инженерной графики		48	32	32		
ОП.02	Основы электротехники		80	54	24		
ОП.03	Основы материаловедения		54	36	16		
ОП.04	Допуски и технические измерения		48	32	16		
ОП.05	Основы экономики		48	32	10		
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		48	32	12		
	<i>Вариативная часть ОГСЭ</i>		144	96	48	0	
ОП.07	Введение в профессию: общие компетенции профессионала		48	32	16		
ОП.08	Эффективное поведение на рынке труда		48	32	16		
ОП.09	Основы предпринимательства		48	32	16		
П.00	Профессиональный цикл	8.1	438	292	146	0	
ПМ.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МОДУЛИ	8.1	438	292	146	0	
	<i>Расчетное время по модулям</i>	8	438	292	120	0	
	<i>Вариативная часть ПМ</i>	2.0	100	72	64	0	
	<i>Практика</i>	39		1404			
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	5.6	308	200	76	0	
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование		90	60	20		
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		74	48	20		
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		72	46	18		
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений		72	46	18		
УП.01	Учебная практика	2		72			
ПП.01.	Производственная практика	11		396			
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	2.6	130	92	44	0	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		130	92	44		
УП.02	Учебная практика	2		72			

ПП.02	Производственная практика	10		360			
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)		100	72	40		
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)		100	72	40		
УП.05	Учебная практика	2		72			
ПП.05	Производственная практика	12		432			
ФК.00	Физическая культура		84	42			
	Вариативная часть циклов ОПОП		324	216	0	0	
	<i>Расчетное время вариативной части</i>		244	168	112	0	
	Итого по циклам	0	1016	678	0	0	
	<i>Расчетное время всего по циклам</i>		1008	678	368	0	
	<i>Всего + ФК</i>			720			
УП.00	Учебная практика (производственное обучение)	6.0					
ПП.00	Производственная практика	33.0					
ПА.00	Промежуточная аттестация	4					
ГИА.00	Государственная (итоговая) аттестация	3					
ГИА.01	Защита выпускной квалификационной работы						
ВК.00	Время каникулярное						
	Всего:	0					

1. Выпускная квалификационная работа

Защита ВКР с 10.06 по 30.06 (всего 3 недели)

В

Экзаменов							
Диф.зачетов							
Зачетов							

ОП.01	Основы инженерной графики				дз				62	20	42	4	38					42	21						
ОП.02	Основы электротехники				дз				54	18	36	18	18					36	18						
ОП.03	Основы материаловедения				дз				60	20	40	18	22					40	20						
ОП.04	Допуски и технические измерения				дз				54	18	36	20	16					36	18						
ОП.05	Основы экономики						дз		54	18	36	28	8								12	6	24	12	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности						дз		54	18	36	20	16								10	5	26	13	
ОП.07	Общие компетенции профессионала (по уровням)	дз				дз			54	18	36	9	27	18	9					18	9				
ОП.08	Рынок труда и профессиональная карьера						дз		9	3	6	0	6										6	3	
ОП.09	Основы предпринимательства								36	12	24	0	24										24	12	
ОП.10	Социально значимая деятельность	з	з	з	з	з	з		54	18	36			6	3	6	3	6	3	6	3	6	3	6	3
ОП.11	Технология ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в среде инертных газов						дз		75	25	50	20	30										50	25	
П.00	Профессиональный учебный цикл	0з/8дз/8э							1918	172	1746	390	152												
ПМ.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МОДУЛИ	0з/8дз/8э							1858	152	1706	390	112												
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	0з/2дз/5э							441	75	366	306	60												
						экв																			
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование				э1				54	18	36	20	16					36	18						
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций				э1				60	20	40	22	18					40	20						
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой					э2			57	19	38	28	10							38	19				
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений					э2			54	18	36	20	16							36	18				
УП.01	Учебная практика					дз			108		108									108					
ПП.01.	Производственная практика					дз			108											108					

ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимися покрытым электродом	0э/3дз/1э					829	49	780	44	52													
						экв																		
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами						145	49	96	44	52					32	16	64	32					
УП.02	Учебная практика						324		324						180			144						
ПП.02	Производственная практика						360		360									360						
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей	0э/3дз/2э					588	28	560	40	20													
						экв																		
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе						84	28	56	40	16									56	28			
УП.04	Учебная практика						108		108											108				
ПП.04	Производственная практика						396		396											396				
ФК.00	Физическая культура						60	20	40	0	40							16	8	24	12			
Всего		8э/33дз/12э					5562	1386	4176	1843	1093	612	310	828	416	612	301	792	197	612	54	720	108	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	3 недели							108												108			
	Промежуточная аттестация								144					36			72				36			
									4428															
Консультации 4 часа на одного обучающегося в год на каждый учебный год											Всего	Дисциплин и МДК	612	310	828	416	612	301	612	197	108	54	216	108
Государственная итоговая аттестация с 8.06.22 по 28.06.22 (всего 3 недели)												Учебной практики							288		180		180	
1. Выпускная квалификационная работа (демонстрационный экзамен)												Производственной практики							108		324		324	
2. Защита ВКР (письменная экзаменационная работа)												Экзаменов			2		2		5		1		2	
												Диф.зачетов	1		10		4		7		3		8	
											Зачетов	2		1		2		1		1		1		

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Технической графики
2	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3	Теоретических основ сварки и резки металлов
4	Русский язык и литература
5	Математика
6	История и обществознание
7	Физика, Астрономия
	Лаборатории:
1	материаловедения
2	электротехники и сварочного оборудования
3	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские:
1	слесарная
2	сварочная для сварки металлов;
3	сварочная для сварки неметаллических материалов
	Полигоны
1	сварочный
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал

4. Пояснительная записка

4.1 Нормативная база реализации ППКРС

Настоящий учебный план образовательного учреждения среднего профессионального образования государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина» разработан на основе: Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 года, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. №41197 от 24 февраля 2016 года) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

С учетом нормативной базы:

- Федеральный Закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации"
- Профессиональный стандарт "Сварщик" утвержденного Минтруда от 28 ноября 2013 г. № 701н, зарегистрировано в Минюсте России (13.02.2014 N 31301).;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. №413;
- Приказ Минобрнауки России от 29.06.2017 №613 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования»
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. №464, с изменениями и дополнениями от 22.01.2014 г.;
- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 г. № 291;
- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 г. №968 (с учетом изменений, внесенных приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 31.01.2014 г. №74;
- Примерная основная образовательная программа по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработана с учетом профессионального стандарта: «Сварщик» утвержденного приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н (Зарегистрированным в Минюсте России 13.02.2014 N 31301)
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.10.2010 г. №12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования и среднего профессионального образования»;
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;
- Письмо Минобрнауки России от 22.04.2015 №06-443 «о направлении Методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по разработке по разработке

и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования», утв. Минобрнауки России 20.04.2015 № 06-830вн);

- Письмо Минобрнауки от 22.04.2015 №06-443 «О направлении Методических рекомендаций»;

- Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области от 15.06.2018 №16\1846;

- Стандарты WorldSkills;

- Требования WorldSkills Техническое описание: компетенция «Сварочные технологии»;

- Устава ГАПОУ СКСПО утвержденный приказом Министерства образования и науки Самарской области от 23.03.2015 № 95-од;

- Положение о порядке разработки учебного плана ГАПОУ СКСПО, реализующего образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки специалистов среднего звена и программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (для очной формы обучения) утвержденное приказом директора от 27.01.2016 № 36-од;

- Положение по организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы в ГАПОУ СКСПО утвержденное приказом директора от 9.11.2015 № 225-а-од;

- Положение ГАПОУ СКСПО об индивидуальном проекте утвержденное приказом директора от 1.06.2018 № 296/1-од;

- Методические рекомендации ГАПОУ СКСПО по выполнению и защите индивидуального проекта, утвержденные Методическим советом протокол от 30.08. 2018 №1.

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

4.2.1. Учебный план ППКРС составлен на удовлетворение потребностей регионального рынка труда и работодателей.

4.2.2. Занятия начинаются с 1 сентября нового учебного года.

4.2.3. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС.

4.2.4. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки и практики составляет 36 академических часов в неделю.

Продолжительность учебной недели составляет 6 учебных дней.

4.2.5. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Учебные занятия проводятся парами (по 2 академических часа) с перерывом 5-10 минут. На обед отводится 20 минут.

4.2.6. Консультации для обучающихся очной формы образования предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования.

Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, устные) определяет преподаватель, исходя из специфики изучения учебного материала.

4.2.7. Общий объем каникулярного времени составляет 24 недели:

- на первом курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;

- на втором курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;

- на третьем курсе 2 недели в зимний период.

4.2.8. Для промежуточной аттестации в каждом семестре организуются сессии продолжительностью:

1 курс - 1 неделя;

2 курс - 2 недели;

3 курс - 1 неделя.

4.2.9 Дисциплина ФК. Физическая культура предусматривает 40 часов обязательных аудиторных занятий. Для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья занятия организованы без выполнения нормативных требований. (Письмо Минобрнауки от 22.04.2015 №06-443 «О направлении Методических рекомендаций»).

4.2.10. По дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» предусмотрено 36 акад. час., из них на освоение основ военной службы 70% от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

4.2.11. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

4.2.12. Для закрепления знаний и формирования умений спланированы лабораторные работы и практические занятия, а также семинарские занятия.

4.2.13. Для приобретения практического опыта при изучении профессиональных модулей планируется учебная и производственная практики.

Учебная практика проводится преподавателями дисциплин профессионального цикла (или мастерами производственного обучения) на базе колледжа (или в профильных организациях).

Производственная практика направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППКРС СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии. Производственная практика проводится в организациях по профилю профессии на основе договоров, заключаемых между колледжем и этими организациями.

В объём учебной и производственной практик входят часы подготовки к чемпионату WorldSkills (компетенция «Сварочные технологии»). Учебная и производственная практики проводятся в рамках профессиональных модулей концентрировано в соответствии с видом профессиональной деятельности и заканчиваются дифференцированным зачетом.

По профессиональным модулям реализуются следующие виды практик:

ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки - УП.01 Учебная практика, ПП.01. Производственная практика.

ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом - УП.02 Учебная практика, ПП.02 Производственная практика.

ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей - УП.04 Учебная практика, ПП.04 Производственная практика

4.2.14. Для лиц с ограниченными возможностями здоровья в учебный план включены адаптационные дисциплины: Адаптивные информационные и коммуникационные технологии.

4.3 Обеспечение требований ФГОС к оцениванию качества освоения ППКРС

4.3.1 Текущий контроль планируется проводить по изученным дисциплинам, МДК и модулям в соответствии с дидактическими единицами знаний. Аттестацию по изученным темам дисциплин и МДК планируется проводить за счет времени обязательной учебной нагрузки в форме:

- опросов,
- контрольных работ (письменных, устных, тестовых и т.п.),
- семинаров,
- отчетов по результатам самостоятельной работы,
- отчетов по выполненным лабораторным и практическим работам в форме формализованного наблюдения и оценки результатов выполнения работ.

4.3.2. Промежуточная аттестация планируется для оценки уровня освоения дисциплин/МДК и оценки компетенций обучающихся.

Формы аттестации отраженные в учебном плане профессии за 1 год обучения не превышают 8 экзаменов и 10 дифференцированных зачетов по дисциплинам, МДК, практикам (без учета физической культуры).

Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся на последних занятиях.

Формы оценочных ведомостей для промежуточной аттестации устанавливает администрация ГАПОУ СКСПО.

Промежуточная аттестация по дисциплинам, МДК проводится в формах: «Зачета» (З), «Дифференцированного зачета» (ДЗ), «Экзамена» (Э), «Комплексного экзамена» (Э1...). По профессиональным модулям промежуточная аттестация проводится в форме «Квалификационного экзамена» (ЭКВ), являющегося итоговой аттестацией по профессиональному модулю. При этом осуществляется проверка сформированности ПК и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности, определенного в разделе «Требования к результатам освоения ППКРС» Федерального государственного образовательного стандарта.

В 3 семестре по МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование, МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций предусмотрен комплексный экзамен. В 4 семестре по МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой, МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений также предусмотрен комплексный экзамен. В 6 семестре по дисциплинам Рынок труда и профессиональная карьера, Основы предпринимательства комплексный дифференцированный зачет. По учебной и производственной практикам промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета по каждому из видов практик.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС по профессии создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения согласуются и одобряются ПШК, утверждаются заместителем директора по УПР.

Промежуточная аттестация представлена по курсам:

на первом курсе 12 зачетов и дифференцированных зачетов 2 из них по физической культуре, 2 экзамена;

на втором курсе 12 зачетов и дифференцированных зачетов, 2 из них по физической культуре, 7 экзаменов;

на третьем курсе 11 зачетов и дифференцированных зачетов, 1 из них по физической культуре, 3 экзамена.

За весь курс обучения предусмотрено 3 экзамена по Общеобразовательному циклу, 3 экзамена по МДК, 3 экзамена по профессиональным модулям.

4.3.3. Государственная итоговая аттестация проводится с целью установления соответствия уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС СПО и требованиям работодателей. Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (письменная экзаменационная работа и выпускная практическая квалификационная работа в виде демонстрационного экзамена (на данный момент пилотный проект по данной профессии)).

Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускников по программам СПО, утвержденного федеральным органом исполнительной власти, который осуществляет функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере образования, определенного в соответствии со статьей 59 Закона Российской Федерации «Об образовании» от 29.12.2012 №273, Программой государственной итоговой

аттестации, Методическими рекомендациями по написанию и оформлению письменных экзаменационных работ.

Тематика и руководители выпускной квалификационной работы определяются заранее не позднее октября месяца последнего курса обучения и доводятся до сведения студентов.

Темы письменных экзаменационных работ определяются ведущими преподавателями по профессии совместно со специалистами предприятий или организаций, заинтересованных в разработке данных тем, обсуждаются и одобряются на заседании ПЦК. Подготовка выпускной квалификационной работы сопровождается консультациями. Руководители ВКР разрабатывают графики консультаций по выполнению ВКР и устанавливают сроки их сдачи.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является успешное изучение всех дисциплин, МДК, профессиональных модулей, прохождение практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности и сдача всех квалификационных экзаменов, а также успешное прохождение предварительной защиты. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения практик.

4.4. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательная подготовка реализуется для студентов, обучающихся на базе основного общего образования, и основывается на Федеральном государственном образовательном стандарте среднего общего образования, утвержденном приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012 г., зарегистрированном Министерством юстиции (рег. № 24480 от 07 июня 2012 г.) с изменением и дополнением от 29 декабря 2014 г., 31 декабря 2015 г., 29 июня 2017 г. и «Рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» (Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259).

Профиль получаемого среднего общего образования – технологический.

Учебное время, отведенное на обучение в объеме 2052 часа аудиторной нагрузки распределено на учебные предметы общеобразовательного цикла: Базовые общеобразовательные предметы 1231 час - 60%, Учебные предметы по выбору из обязательных предметных областей 821 час – 40%. В учебный план включены дополнительные учебные предметы по выбору обучающихся: Химия в профессии с освоением общих компетенций/ История родного края.

Обучающиеся выполняют индивидуальный проект. Индивидуальный проект выполняется по предмету Физика, Иностранный язык (в зависимости от группы) самостоятельно. Защита проекта осуществляется по окончании изучения дисциплины.

Текущий контроль и промежуточный контроль по предметам общеобразовательного цикла осуществляется в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в формах дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены проводятся по следующим учебным предметам: Русский язык, Математика, Физика.

4.5 Формирование вариативной части ППКРС

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на вариативную часть отведено 324 часа. Распределение вариативной части УП ППКРС по циклам представлено в таблице:

Индекс	Наименование дисциплин, профессиональных модулей, МДК	Распределение вариативной части по циклам, (час.)				Обоснование
		максимальная нагрузка, час.	аудиторная нагрузка, час.	в том числе		
				на увеличение объема УД, МДК, (час.)	на введение дополнительных УД, МДК, (час.)	
ОП.05	Основы экономики	6	4	4		Для выполнения ФГОС, одна зачетная единица 36 академических часов
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	6	4	4		Для выполнения ФГОС, одна зачетная единица 36 академических часов
ОП.07	Общие компетенции профессионала по уровням 1,2.	54	36		36	Согласно Методических рекомендаций по формированию вариативной составляющей основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области от 15.06.2018 №16\1846
ОП.08	Рынок труда и профессиональная карьера	9	6		6	
ОП.09	Основы предпринимательства	36	24		24	
ОП.10	Социально значимая деятельность	54	36		36	

ОП.11	Технология ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в среде инертных газов	75	50		50	Для дополнения и расширения знаний, умений и навыков при подготовке к WSR по компетенции «Сварочные технологии» и демонстрационного экзамена.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	54	18		36	Направлен на расширение видов профессиональной деятельности.
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	30	10		20	На основании письма Министерства образования и науки Самарской области № 16/2806 от 30.08.2019 о включении в программу учебного элемента «Принципы и практики бережливого производства»
		324	216		64	152

Матрица компетенций:

Общие компетенции						
Наименование программ, предметных областей, учебных циклов, разделов, модулей, дисциплин, междисциплинарных курсов	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.
1.Общепрофессиональный учебный цикл						
Обязательная часть						
ОП. 01. Основы инженерной графики				+	+	+
ОП. 02. Основы электротехники		+	+			+
ОП.03. Основы материаловедения	+	+		+	+	+

ОП. 04. Допуски и технические измерения		+	+	+	+	+
ОП.05. Основы экономики	+			+		+
ОП.06. Безопасность жизнедеятельности	+	+	+	+	+	+
	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.
Вариативная часть						
ОП.07 Общие компетенции профессионала (по уровням)	+	+	+	+	+	+
ОП.08 Рынок труда и профессиональная карьера	+	+	+	+	+	+
ОП.09 Основы предпринимательства	+	+	+	+	+	+
ОП.10 Информационные технологии в профессиональной деятельности/ Адаптивные информационные и коммуникационные технологии	+		+	+	+	+
ОП.11 Технология ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в среде инертных газов	+	+	+			+
2.Профессиональный учебный цикл						
Обязательная часть						
Профессиональные модули						

ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	+	+	+	+	+	+
МДК.01.01.Основы технологии сварки и сварочное оборудование.	+	+	+	+	+	+
	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.
МДК 01.02.Технология производства сварных конструкций.	+	+	+	+	+	+
МДК 01.03. Подготовительные сборочные операции перед сваркой.	+	+	+	+	+	+
МДК 01.04.Контроль качества сварных соединений	+	+	+	+	+	+
ПМ 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.	+	+	+	+	+	+
МДК 02.01.Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами.	+	+	+	+	+	+
ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей	+	+	+	+	+	+
МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в	+	+	+	+	+	+

защитном газе						
3. Разделы						
Физическая культура и спорт						
ФК.00. Физкультура	+	+	+	+	+	+
4. Практика						
	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.
УП.01. Учебная практика	+	+	+	+	+	+
ПП.01. Производственная практика	+	+	+	+	+	+
УП.02. Учебная практика	+	+	+	+	+	+
ПП.02. Производственная практика	+	+	+	+	+	+
УП.04. Учебная практика	+	+	+	+	+	+
ПП.04. Производственная практика	+	+	+	+	+	+

<p>Наименование программ, предметных областей, учебных циклов, разделов, модулей, дисциплин, междисциплинарных курсов</p>	<p>Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.</p>	<p>Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.</p>	<p>Проверять оснащённость, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов дробно-автоматической сварки.</p>	<p>Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.</p>	<p>Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.</p>	<p>Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.</p>	<p>Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.</p>	<p>Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки</p>	<p>Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.</p>	<p>Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	<p>Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	<p>Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.</p>	<p>Выполнять дуговую, резку различных деталей.</p>	<p>Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	<p>Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	<p>Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.</p>	<p>Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва</p>	<p>Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва</p>	<p>Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей</p>	
	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	
	1.Общепрофессиональный учебный цикл																			
	Общепрофессиональные дисциплины																			
	Обязательная часть																			
	ОП.01. Основы инженерной графики	+	+																	

ОП.02. Основы электротехники	+																		
ОП.03. Основы материаловедения																			
	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.
ОП.04. Допуски и технические измерения						+			+										
ОП.05. Основы экономики																			
ОП.06. Безопасность жизнедеятельности																			
Вариативная часть																			
ОП.07 Общие компетенции профессионала (по уровням)																			
ОП.08 Рынок труда и профессиональная карьера																			
ОП.09 Основы предпринимательст																			

ва																			
	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.
ОП.10 Информационные технологии в профессиональной деятельности/ Адаптивные информационные и коммуникационные технологии	+																		
ОП.11 Технология ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в среде инертных газов																			
2.Профессиональный учебный цикл																			
Обязательная часть																			
Профессиональные модули																			
ПМ.01 Подготовительно-	+	+	+	+	+	+	+	+											

сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки																				
	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	
МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование	+	+	+																	
МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций	+	+	+		+															
МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	+			+	+		+	+												
МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений			+			+														
ПМ.02 Ручная дуговая сварка										+	+	+	+							

(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом																					
	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.		
МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами										+	+	+	+								
ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей																		+	+	+	
МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе																		+	+	+	
3. Разделы																					

Физическая культура и спорт																			
ФК.00 Физическая культура																			
4.Практика																			
	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.
УП.01. Учебная практика	+	+	+	+															
ПП.01. Производственная практика	+	+	+	+															
УП.02. Учебная практика										+	+	+	+						
ПП.02. Производственная практика										+	+	+	+						
УП.04. Учебная практика																	+	+	+
ПП.04. Производственная практика																	+	+	+

Разработчик:

Зав.учебным отделением Т.Н. Ишмаева