

УТВЕРЖДАЮ

директор колледжа

В.Г. Бодров

приказ от « 06 » 2022 г. № 148/1-09



### УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО

15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина»

Уровень образования основное общее  
Квалификация токарь ↔ токарь-карусельщик  
Форма обучения очная  
Нормативный срок обучения 2 года 10 месяцев  
Приказ об утверждении от 9 декабря 2016 №1544  
ФГОС  
Профиль получаемого профессионального образования технический

Виды деятельности Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности  
Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности  
Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

Год обучения	Курс	№ групп
2022/2023	1 курс	106, 106а
2023/2024	2 курс	206, 206а
2024/2025	3 курс	306, 306а

**1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Практика		Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
		Учебная	Производственная			
1	2	3	4	6	7	8
I курс	40	1	0	0	11	52
II курс	35	3	3	0	11	52
III курс	8	3	28	2	2	43
<b>Всего</b>	83	7	31	2	24	147

**ПРИМЕРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

по специальности среднего профессионального образования

**15.01.32 Оператор станков с программным управлением**

программа подготовки специалистов среднего звена

Квалификация: **оператор станков с программным управлением, станочник широкого профиля**

Форма обучения – **очная**

Нормативный срок обучения на базе

основного общего образования -2 года 10 месяцев

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка с		
			Всего учебных занятий	В том числе	
				Теоретическое обучение	лаб.и практ. занятий
	<b>Обязательная часть учебных циклов ППССЗ</b>		<b>2052</b>		
	<i>Расчетное время обязательной части</i>	1212	1058	226	818
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>				
	<i>Расчетное время цикла ОП</i>	<b>400</b>	<b>294</b>	<b>110</b>	<b>208</b>
	<b>Обязательная часть ОП</b>	<b>180</b>	<b>144</b>	<b>50</b>	<b>94</b>
ОП.01	Техническая графика	42	34	20	14
ОП.02	Основы материаловедения/ Основы интеллектуального труда	42	34	20	14
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	46	36	10	26
ОП.04	Физическая культура	50	40	0	40
	<b>Вариативная часть ОП</b>	<b>220</b>	<b>150</b>	<b>60</b>	<b>114</b>
ОП.В.05	Общие компетенции профессионала (по уровням)	80	70	20	50
ОП.В.06	Рынок труда и профессиональная карьера	6	6	6	6
ОП.В.07	Основы предпринимательства	36	24	24	18
ОП.В.08	Материаловедение	62	50	10	40
ОП.В.10	Основы электротехники	36	36	26	10
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>				
	<i>Расчетное время по модулям</i>	<b>1092</b>	<b>914</b>	<b>176</b>	<b>724</b>
	<b>Обязательная часть ПМ</b>	<b>1032</b>	<b>914</b>	<b>176</b>	<b>724</b>
	<b>Вариативная часть ПМ</b>	<b>60</b>			
	<b>Практика</b>	<b>612</b>	<b>612</b>		
<b>ПМ.01</b>	<b>Изготовление деталей на металлорежущих станках различного типа по стадиям технологического процесса</b>	<b>628</b>	<b>348</b>	<b>102</b>	<b>246</b>
	<b>Обязательная часть ПМ.01</b>	<b>412</b>	<b>348</b>	<b>102</b>	<b>246</b>
<b>МДК.01. 01</b>	Технология изготовления деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	196	132	102	30
<b>УП.01</b>	<b>Учебная практика</b>	108	108		108
<b>ПП.01.</b>	<b>Производственная практика</b>	108	108		<b>108</b>

<b>ПМ.02</b>	<b>Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением</b>	<b>432</b>	<b>260</b>	<b>38</b>	<b>208</b>
	<i>Обязательная часть ПМ.02</i>	<i>288</i>	<i>260</i>	<i>38</i>	<i>208</i>
<b>МДК.02.01</b>	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	84	56	28	14
<b>МДК. В.02.02</b>	Разработка управляющих программ с применением систем CAD/CAM	60	60	10	50
<b>УП.02</b>	<b>Учебная практика</b>	72	72		72
<b>ПП.02</b>	<b>Производственная практика</b>	72	72		72
<b>ПМ.03</b>	<b>Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса</b>	<b>584</b>	<b>306</b>	<b>36</b>	<b>270</b>
	<i>Обязательная часть ПМ.03</i>	<i>332</i>	<i>306</i>	<i>36</i>	<i>270</i>
<b>МДК.03.01</b>	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	80	54	36	18
<b>УП.03</b>	<b>Учебная практика</b>	108	108		108
<b>ПП.03</b>	<b>Производственная практика</b>	144	144		144
	<b>Вариативная часть циклов ОПОП</b>				
	<i>Расчетное время вариативной части</i>	280	150	60	114
	<b>Всего по учебным циклам</b>	<b>1476</b>	<b>1476</b>		
	<i>Расчетное время всего по циклам</i>	1492	1208	286	932
<b>ПДП.00</b>	<b>Производственная практика (преддипломная)</b>				
<b>ПА.00</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>36</b>	<b>36</b>		
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>36</b>	<b>36</b>		
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы				
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы				
<b>ВК.00</b>	<b>Каникулы</b>				
	<b>Итого:</b>				

я

обучающихся (час)			Рекомендуемый курс изучения
курс. работа (проект)	Консультации	Промежуточная аттестация	
36			
0			
0			
0			
36			
36			
0			
0			

**УТВЕРЖДАЮ**  
Директор ГБПОУ "ПГК"

\_\_\_\_\_ В.А.Гусев  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_

**ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА**

по специальности среднего профессионального образования

**15.01.32 Оператор станков с программным управлением**

программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Квалификация: **оператор станков с программным управлением, станочник широкого профиля**

Форма обучения – **очная**  
Нормативный срок обучения на базе  
среднего общего образования - 2 года 10 месяцев

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации								Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам			
		1	2	3	4	5	6	7	8		Самостоятельная работа	Во взаимодействии с преподавателем						1 курс		2 курс	
												Нагрузка на дисциплины и МДК			Практика производственная и учебная	Консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр
												Всего учебных занятий	В т.ч. по учебным дисциплинам								
Теоретическое обучение	ЛПЗ	17	22	17	23																
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>									<b>364</b>	<b>54</b>	<b>294</b>	<b>86</b>	<b>208</b>							
ОП.01	Техническая графика		Э							42	8	34	20	14					34		
ОП.02	Основы материаловедения/ Основы черепашечного языка		Э							42	8	34	20	14					34		
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности		дз							46	10	36	10	26					36		
ОП.04	Физическая культура		дз	дз						50	10	40	0	40					20	20	
ОП.В.05	Общие компетенции профессионала (по уровням)			дз						80	8	70	20	50				0	70		
ОП.В.06	Рынок труда и профессиональная карьера				дз					6	1	6	0	6				0		36	
ОП.В.07	Основы предпринимательства				дз					36	4	24	6	18				0		38	
ОП.В.08	Материаловедение		Э							62	6	50	10	40				6	42		
ОП.В.10	Основы электротехники		Э							36	4	36	26	10				6	42		
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>									<b>1032</b>	<b>34</b>	<b>1400</b>	<b>128</b>	<b>122</b>	<b>1196</b>				0		
<b>ПМ.01</b>	<b>Изготовление деталей на металлорежущих станках различного типа по стадиям технологического процесса</b>			КЭ						<b>412</b>	<b>20</b>	<b>494</b>	<b>100</b>	<b>70</b>	<b>404</b>				0		
<b>МДК.01.01</b>	<b>Технология изготовления деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса</b>		Э							196	20	170	100	70				6	138		
<b>УП.01</b>	<b>Учебная практика</b>		дз							108		216		0	216			0	108		

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации								Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам			
		1	2	3	4	5	6	7	8		Самостоятельная работа	Во взаимодействии с преподавателем					1 курс		2 курс	
												Нагрузка на дисциплины и МДК		Практика производственная и учебная	Консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр
												Всего учебных занятий	В т.ч. по учебным дисциплинам				неделя	неделя	неделя	неделя
Теоретическое обучение	ЛПЗ																			
ПП.01.	Производственная практика			дз					108		108		0	188		0			108	
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением				КЭ				288	6	420	10	16	360		0				
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением			дз					84	8	56	28	28			0			56	
МДК. В.02.02	Разработка управляющих программ с применением систем CAD/CAM				Э				60	6	60	10	16			6			36	
УП.02	Учебная практика			дз					72		216			216		0			72	
ПП.02	Производственная практика				дз				72		144			144		0				72
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса								332	8	486	18	36	432		0				
МДК.03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса				Э				80	8	54	18	36			6				54
УП.03	Учебная практика			дз					108		216			216		0				108
ПП.03	Производственная практика				дз				144		216			216		0				144
	Всего часов теоретического обучения								784	88	578	214	330			70	346	112	128	
	<b>Всего</b>								1396	88	1694	214	330			70	454	292	452	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация								72											72
<b>Государственная итоговая аттестация</b> <b>1. Программа обучения по профессии 15.01.55 1 оварь на станках с числовым программным управлением:</b> <b>1.1. Защита выпускной квалификационной работы в форме демонстрационного экзамена с 16 по 30 июня 2021</b>										<b>Всего</b>	Дисциплин и МДК					<b>70</b>	<b>454</b>	<b>292</b>	<b>524</b>	
											Учебной практики					0	108	72	108	
											Производственной практики					0	0	108	216	
											Преддипломной практики									
											Экзаменов					0	5	1	1	
											Диф.зачетов					0	3	5	5	











### 3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии/специальности СПО

№	Наименование
	<b>Кабинеты:</b>
1	Технической графики и технических измерений
2	Безопасности жизнедеятельности
3	Технического и иностранного языка
4	Технологии металлообработки
	<b>Лаборатории:</b>
1	Программного управления станками
2	Материаловедения
	<b>Мастерские:</b>
1	Мастерская механообработки
	<b>Спортивный комплекс</b>
	<b>Залы:</b>
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актный зал

#### Оснащение лабораторий

##### *Лаборатория «Материаловедения»*

- рабочее место преподавателя;
- рабочие места обучающихся;
- микроскопы для изучения образцов металлов;
- печь муфельная;
- твердомер;
- стенд для испытания образцов на прочность;
- образцы для испытаний.

##### *Лаборатория «Программного управления станками»*

- рабочее место преподавателя;
- рабочие места обучающихся;
- компьютеры с программным обеспечением для управления станками токарной группы.

#### Оснащение мастерских

##### **Мастерская механообработки**

- станки: токарно-винторезные, фрезерные, сверлильные, шлифовальные, заточные;
- наборы режущих инструментов и приспособлений;
- комплекты измерительных инструментов;
- наборы слесарного инструмента
- заготовки;
- комплекты средств индивидуальной защиты;
- техническая и технологическая документация.

#### **4. Пояснительная записка**

##### **4.1 Нормативная база реализации ППКРС**

Настоящий учебный план образовательного учреждения среднего профессионального образования государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина» разработан на основе: Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №1544 от 9 декабря 2016 года, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 44977 от 26 декабря 2016 г.) 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением;

С учетом нормативной базы:

- Федеральный Закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации"

- Профессионального стандарта «Токарь» утвержденного приказом Минтруда России от 25 декабря 2014 г. № 1128н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 4 февраля 2015 г., регистрационный № 35869);

- Профессиональный стандарт "Токарь-карусельщик", утвержден приказом Министратруда и социальной защиты Российской Федерации от 28 декабря 2015 г. N 1168н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 28 января 2016 г., регистрационный № 40854);

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413;

- Приказ Минобрнауки России от 29.06.2017 № 613 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования»

- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. № 464, с изменениями и дополнениями от 22.01.2014 г.;

- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 г. № 291;

- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 г. № 968 (с учетом изменений, внесенных приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 31.01.2014 г. № 74;

- Примерная основная образовательная программа по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением

- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.10.2010 г. № 12-696 «О разъяснении по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования и среднего профессионального образования»;

- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов выполняемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

- Письмо Минобрнауки России от 22.04.2015 № 06-443 «О направлении Методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования», утв. Минобрнауки России 20.04.2015 № 06-830 вн);

- Письмо Минобрнауки от 22.04.2015 № 06-443 «О направлении Методических рекомендаций»;
- Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области от 15.06.2018 № 16\1846;
- Стандарты WorldSkills;
- Требования WorldSkills Техническое описание: компетенций «Токарные работы на станках ЧПУ», «Фрезерные работы на станках ЧПУ»;
- Устава ГАПОУ СКСПО утвержденный приказом Министерства образования и науки Самарской области от 23.03.2015 № 95-од;
- Положение о порядке разработки учебного плана ГАПОУ СКСПО, реализующего образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки специалистов среднего звена и программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (для очной формы обучения) утвержденное приказом директора от 27.01.2016 № 36-од;
- Положение по организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы в ГАПОУ СКСПО утвержденное приказом директора от 9.11.2015 № 225-а-од;
- Положение ГАПОУ СКСПО об индивидуальном проекте утверждено приказом директора от 1.06.2018 № 296/1-од;
- Методические рекомендации ГАПОУ СКСПО по выполнению и защите индивидуального проекта, утвержденные Методическим советом протокол от 30.08.2018 № 1.

## **4.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

4.2.1. Учебный план ППКРС составлен на удовлетворение потребностей регионального рынка труда работодателей.

4.2.2. Занятия начинаются с 1 сентября нового учебного года.

4.2.3. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС.

4.2.4. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки и практики составляет 36 академических часов в неделю. При прохождении практики никакие другие обязательные занятия не проводятся.

Продолжительность учебной недели составляет 6 учебных дней.

4.2.5. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Учебные занятия проводятся парами (по 2 академических часа) с перерывом 5-10 минут. На обед отводится 20 минут.

4.2.6. Для обучающихся предусматриваются консультации по дисциплинам МДК заканчивающиеся экзаменом из часов, отведенных на данную дисциплину, МДК.

Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные) определяет преподаватель, исходя из специфики изучения учебного материала.

4.2.7. Общий объем каникулярного времени составляет 29 недель:

- на первом курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на втором курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на третьем курсе 2 недели в зимний период.

4.2.8. Дисциплина ФК. Физическая культура предусматривает 40 часов обязательных аудиторных занятий. Для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья занятия организованы без выполнения нормативных требований. (Письмо Минобрнауки от 22.04.2015 № 06-443 «О направлении Методических рекомендаций»).

4.2.9. По дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» предусмотрено 36 акад. час., из них на освоение основ военной службы 70% от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

4.2.10. В период обучения юношами проводятся учебные сборы.

4.2.11. Для закрепления знаний и формирования умений спланированы лабораторные работы и практически занятия, а также семинарские занятия.

4.2.12. Для приобретения практического опыта при изучении профессиональных модулей планируется учебная и производственная практики.

Учебная практика проводится преподавателями дисциплин профессионального цикла (или мастерами производственного обучения) на базе колледжа (или профильных организациях).

Производственная практика направлена на формирование у обучающихся обще- и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППКРС СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по профессии. Производственная практика проводится в организациях по профилю профессии на основе договоров, заключаемых между колледжем и этими организациями.

В объём учебной и производственной практики входят часы подготовки к чемпионату WorldSkills (компетенциям «Токарные работы на станках с ЧПУ», «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»). Учебная и производственная практики проводятся в рамках профессиональных модулей, концентрированных в соответствии со свидетельством профессиональной деятельности и заканчиваются дифференцированным зачетом.

По профессиональным модулям реализуются следующие виды практик:

ПМ.01 Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности: УП.01

Учебная практика, ПП.01. Производственная практика; ПМ.02 Изготовление

изделий на токарно-карусельных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности: УП.02 Учебная практика,

ПП.02 Производственная практика; ПМ.05

Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности: УП.05 Учебная практика, ПП.05 Производственная практика.

4.2.13. На основании письма Министерства образования и науки Самарской области №16/2806 от 30.08.2019 включены в программу учебного элемента «Принципы и практики бережливого производства» в МДК.02.01 Технология обработки на токарно-карусельных станках включены эти элементы.

4.2.13. Для лиц с ограниченными возможностями здоровья в учебный план включены адаптационные дисциплины: Основы интеллектуального труда.

### **4.3 Обеспечение требований ФГОС к оцениванию качества освоения ППКРС**

4.3.1 Текущий контроль планируется проводить по изученным дисциплинам, МДК и модулям в соответствии с дидактическими единицами знаний. Аттестацию по изученным темам дисциплин и МДК планируется проводить за счет времени обязательной учебной нагрузки в форме:

- опросов,
- контрольных работ (письменных, устных, тестовых и т.п.),
- семинаров,
- отчетов по результатам самостоятельной работы,
- отчетов по выполненным лабораторным и практическим работам в форме формализованного наблюдения и оценки результатов выполнения работ.

4.3.2. Промежуточная аттестация планируется для оценки уровня освоения дисциплин/МДК и оценки компетенций обучающихся.

Формы аттестации отражены в учебном плане профессии за 1 год обучения и не превышают 8 экзаменов и 10 дифференцированных зачетов по дисциплинам, МДК,

практикам (без учета физической культуры).

Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся на последних занятиях.

Формы оценочных ведомостей для промежуточной аттестации устанавливает администрация ГАПОУ СКСПО.



Промежуточная аттестация по дисциплинам, МДК проводится в формах: «Зачета»(З), «Дифференцированного зачета» (ДЗ), «Экзамена» (Э), «Комплексного дифференцированного зачета»(ДЗ1...). По профессиональным модулям промежуточная аттестация проводится в форме

«Квалификационного экзамена»(ЭКВ), являющегося итоговой аттестацией по профессиональному модулю. При этом осуществляется проверка сформированности ПК и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности, определенного в разделе

«Требования к результатам освоения ППКРС» Федерального государственного образовательного стандарта.

В 5 семестре по дисциплинам Рынок труда и профессиональная карьера, Основы предпринимательства комплексный дифференцированный зачет. По учебной и производственной практике промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета по каждому из видов практик.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС по профессии создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения согласуются и одобряются ПЦК, утверждаются заместителем директора по УПР.

Промежуточная аттестация представлена по курсам:

на первом курсе 14 зачетов и дифференцированных зачетов 2 из них по физической культуре и 2 по социально значимой деятельности, 1 экзамен;

на втором курсе 13 зачетов и дифференцированных зачетов, 2 из них по физической культуре и 2 по социально значимой деятельности, 7 экзаменов;

на третьем курсе 11 зачетов и дифференцированных зачетов, 1 из них по физической культуре и 1 по социально значимой деятельности, 3 экзамена.

Завесь курс обучения предусмотрено 3 экзамена по Общеобразовательному циклу, 3 экзамена по МДК, 3 экзамена по профессиональным модулям.

4.3.3. Государственная итоговая аттестация проводится с целью установления соответствия уровня качества подготовки выпускников требованиям ФГОС СПО и требованиям работодателей. Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена. Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускников по программам СПО, утвержденного федеральным органом исполнительной власти, который осуществляет функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере образования, определенного в соответствии со статьей 59 Закона Российской Федерации «Об образовании» от 29.12.2012 № 273, Программой государственной итоговой аттестации, Методическими рекомендациями по написанию и оформлению письменных экзаменационных работ.

Тематика и руководители выпускной квалификационной работы определяются заранее не позднее октября месяца последнего курса обучения и доводятся до сведения студентов.

Темы письменных экзаменационных работ определяются ведущими преподавателями по профессии совместно со специалистами предприятий или организаций, заинтересованных в разработке данных тем, обсуждаются и одобряются на заседании ПЦК. Подготовка выпускной квалификационной работы сопровождается консультациями. Руководители ВКР разрабатывают графики консультаций по выполнению ВКР и устанавливают сроки их сдачи.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является успешное изучение всех дисциплин, МДК, профессиональных модулей, прохождения практики

по каждому из основных видов профессиональной деятельности и сдачу всех квалификационных экзаменов, а также успешно прохождение предварительной защиты.

В том числе выпускники могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики к месту прохождения практик.

#### **4.4. Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательная подготовка реализуется для студентов, обучающихся на базе основного общего образования, и основывается на Федеральном государственном образовательном стандарте среднего общего образования, утвержденном приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012 г., зарегистрированном Министерством юстиции (рег. № 24480 от 07 июня 2012 г.) с изменением и дополнением от 29 декабря 2014 г., 31 декабря 2015 г., 29 июня 2017 г. и «Рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» (Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259).

Профиль получаемого среднего общего образования – технологический.

Учебное время, отведенное на обучение в объеме 2196 часа аудиторной нагрузки распределено на учебные предметы общеобразовательного цикла: Базовые общеобразовательные предметы 1318 час - 60%, Учебные предметы по выбору из обязательных предметных областей 878 час – 40%. В учебный план включены дополнительные учебные предметы по выбору обучающихся: Химия в профессии и освоение общих компетенций/Основы проектной деятельности/История родного края.

Обучающиеся выполняют индивидуальный проект. Индивидуальный проект выполняется по предмету Основы безопасности жизнедеятельности, самостоятельно. Защита проекта осуществляется по окончании изучения дисциплины.

Текущий контроль и промежуточный контроль по предметам общеобразовательного цикла осуществляется в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в формах дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены проводятся по следующим учебным предметам: Русский язык, Математика, Информатика.

#### 4.2. Формирование структуры ООП с учетом вариативной части

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением на вариативную часть отведено 864 часа. Распределение вариативной части УП ППКРС по циклам представлено в таблице:

Распределение вариативной части учебного плана ППКРС по циклам представлено в таблице:

Индекс	Наименование дисциплин, профессиональных модулей, МДК	Распределение вариативной части по циклам, (час.)			Обоснование
		максимальная нагрузка, час.	в том числе		
			на увеличение объема УД, МДК, (час.)	на введение дополнительных УД, МДК, (час.)	
1	2	3	5	6	7
ОП.В.06	Общие компетенции профессионала (по уровням)	40		40	Введение УД основано на Методических рекомендациях по формированию вариативной составляющей (части) ОПОП в соответствии с ФГОС СПО Самарской области (2018 г.) и направлены на формирование личностных, метапредметных и предметных результатов, предусмотренных ФГОС СПО (ОК1-ОК11).
ОП.В.07	Рынок труда и профессиональная карьера	8		8	
ОП.В.08	Основы предпринимательства	26		26	
ОП.В.11	Социально значимая деятельность	36		36	

ДБП.01	Производственная стажировка на рабочем месте (ОАО Продмаш)	754			Увеличение часов направлено на усиление практической части подготовки выпускника и направлено на формирование ОК и ПК.
		864	0	110	

Матрица компетенций:

Наименование программ, предметных областей, учебных циклов, разделов, модулей, дисциплин, междисциплинарных курсов	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным текстам	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере
	ОК1.	ОК2.	ОК3.	ОК4.	ОК5.	ОК6.	ОК7.	ОК8.	ОК9.	ОК10.	ОК11.
1. Общепрофессиональный учебный цикл											
ОП.01. Технические измерения	+	+	+	+							
ОП.02. Техническая графика	+	+	+	+							
ОП.03. Безопасность жизнедеятельности						+	+				
ОП.04. Физическая культура								+			
ОП.05. Технический иностранный язык	+	+							+	+	
Вариативная часть											
ОП.06 Общие компетенции профессионала (по уровням)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

	ОК1.	ОК2.	ОК3.	ОК4.	ОК5.	ОК6.	ОК7.	ОК8.	ОК9.	ОК 10.	ОК 11.
ОП.07 Рынок труда и профессиональная карьера	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОП.08 Основы предпринимательства	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОП.11 Социально значимая деятельность			+	+		+	+	+			+
ПМ.01 Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности											
МДК.01.01. Технология обработки на токарных станках	+	+		+					+	+	
ПМ.02 Изготовление изделий на токарно-карусельных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности											
МДК02.01. Технология обработки на токарно-карусельных станках	+	+		+					+	+	

	ОК1.	ОК2.	ОК3.	ОК4.	ОК5.	ОК6.	ОК7.	ОК8.	ОК9.	ОК 10.	ОК 11.
ПМ 05. Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности											
МДК.05.01 Технология обработки на станках с ПУ	+	+									
МДК.В.05.02 Разработка управляющих программ с применением систем САД/САМ	+	+									
УП.01. Учебная практика	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПП.01. Производственная практика	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
УП.02. Учебная практика	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПП.02. Производственная практика	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
УП.05. Учебная практика	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПП.05. Производственная практика	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

<p>Наименование программ, предметных областей, учебных циклов, раздела в, модулей, дисциплин, междисциплинарных курсов</p>	<p>Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках</p>	<p>Осуществлять подготовку к использованию инструмента оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием</p>	<p>Определить последовательность оптимальных режимов обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием</p>	<p>Вести технологический процесс обработки изделий, изготовленных на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием технической документации</p>	<p>Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарно-карусельных станках</p>	<p>Осуществлять подготовку и использование инструмента оснастки для работы на токарно-карусельных станках в соответствии с полученным заданием</p>	<p>Определить последовательность оптимальных режимов обработки различных изделий на токарно-карусельных станках в соответствии с заданием</p>	<p>Вести технологический процесс обработки деталей на токарно-карусельных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием технической документации</p>	<p>Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с числовым программным управлением</p>	<p>Осуществлять подготовку и использование инструмента оснастки для работы на токарных станках с числовым программным управлением в соответствии с полученным заданием</p>	<p>Адаптировать разработанные программы для программного обеспечения одноданных, технологической конструкции и документации в соответствии с полученным заданием</p>	<p>Вести технологический процесс обработки деталей на токарных станках с числовым программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием технической документации</p>
	ПК1.1.	ПК1.2.	ПК1.3.	ПК1.4.	ПК2.1	ПК2.2	ПК2.3	ПК2.4	ПК5.1	ПК5.2	ПК5.3	ПК5.4
ОП.01. Технические измерения	+				+				+			
ОП.02. Техническая графика	+	+			+				+			
ОП.03. Безопасность жизнедеятельности	+				+							
ОП.04. Физическая культура												
ОП.05. Технический иностранный язык	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ОП.06. Общие компетенции профессионала (по уровням)												
ОП.07. Рынок труда и профессиональная карьера												
ОП.08. Основы предпринимательства												



	ПК1.1.	ПК1.2.	ПК1.3.	ПК1.4.	ПК2.1	ПК2.2	ПК2.3	ПК2.4	ПК5.1	ПК5.2	ПК5.3	ПК5.4
ОП.09Основы материаловедения/Основы интеллектуального труда	+/+				+/+				+/+			
ОП.10Основы электротехники		+				+						
ОП.11Социально значимая деятельность												
ОП.12Психология общения												
ПМ.01Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности												
МДК.01.01.Технология обработки токарных станках	+	+	+	+								
ПМ.02 Изготовление изделий на токарно-карусельных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности												
МДК02.01.Технология обработки токарно-карусельных станках					+	+	+	+				
ПМ 05. Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности												
МДК.05.01Технология обработки станках с ЧПУ									+	+	+	+
МДК.В.05.02Разработка управляющих программ									+	+	+	+

применением систем CAD/CAM												
	ПК1.1.	ПК1.2.	ПК1.3.	ПК1.4.	ПК2.1	ПК2.2	ПК2.3	ПК2.4	ПК5.1	ПК5.2	ПК5.3	ПК5.4
УП.01. Учебная практика	+	+	+	+								
ПП.01. Производственная практика	+	+	+	+								
УП.02. Учебная практика					+	+	+	+				
ПП.02. Производственная практика					+	+	+	+				
УП.05. Учебная практика									+	+	+	+
ПП.05. Производственная практика									+	+	+	+

Разработчик:  
Зав. учебным отделением Т.Н. Ишмаева