

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования
имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина»

МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

ПО ПРОХОЖДЕНИЮ


ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ. 01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов
после сварки.

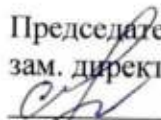
Программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки)
(наплавки)

ОДОБРЕНА
предметно-
цикловой
комиссией

 /Фатеева А.Н.
« 20 » 08 2017 г.

Составлена в соответствии с
ФГОС по профессии
Рекомендовано к использованию
решением методического
совета № 1
от « 30 » 08 2017 г.

Председатель совета
зам. директора по УМР
 /Кваткова С.И.

« 30 » 08 2017 г.

Составитель: Шарамков С.Ю.

Методические рекомендации по организации и прохождению производственной практики являются частью учебно-методического комплекса (УМК) **ПМ. 01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.**

Методические рекомендации определяют цели и задачи, конкретное содержание, особенности организации и порядок прохождения производственной практики студентами, а также содержат требования по подготовке отчета о практике.

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|----|
| Введение | 4 |
| 1. Цели и задачи практики | 6 |
| 2. Содержание практики | 8 |
| 3. Организация и руководство практикой | 10 |
| 4. Требования к оформлению отчета | 13 |

| | |
|----------------|--|
| Приложение 1. | |
| Приложение 2. | |
| Приложение 3. | |
| Приложение 4. | |
| Приложение 5. | |
| Приложение 6. | |
| Приложение 7. | |
| Приложение 8. | |
| Приложение 9. | |
| Приложение 10. | |
| Приложение 11. | |

Уважаемый студент!

Производственная практика является составной частью **ПМ. 01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.**

Требования к содержанию практики регламентированы: федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки) (наплавки)**

- учебными планами по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки) (наплавки)** рабочей программой **ПМ. 01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.**
- потребностями ведущих учреждений (и/или организаций, предприятий);
- настоящими методическими указаниями.

По профессиональному модулю **ПМ. 01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки**, учебным планом предусмотрена учебная и производственная практика.

Производственная практика по профессии направлена на формирование у Вас общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта **ПМ. 01**

Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.

В рамках производственной практики Вы получаете возможность освоить правила и этические нормы поведения служащих/работников

Прохождение практики повышает качество Вашей профессиональной подготовки, позволяет закрепить приобретаемые теоретические знания, способствует социально-психологической адаптации на местах будущей работы.

Методические рекомендации, представленные Вашему вниманию, предназначены для того, чтобы помочь Вам подготовиться к эффективной деятельности по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки) (наплавки)**

Обращаем Ваше внимание:

- прохождение производственной практики является **обязательным условием** обучения;
- студенты, не прошедшую практику по уважительной причине, к экзамену (квалификационному) по профессиональному модулю не допускаются и направляются на практику вторично, в свободное от учебы время.
- студенты, не прошедшие производственную практику без уважительной причины, отчисляются из ОУ за академическую задолженность.
- студенты, успешно прошедшие практику получают «дифференцированный зачёт» и допускаются к экзамену (квалификационному) по профессиональному модулю.

Настоящие методические рекомендации определяют цели и задачи, а также конкретное содержание заданий по практике, особенности организации и порядок прохождения производственной практики, а также содержат требования к подготовке отчета по практике и образцы оформления его различных разделов. Обращаем Ваше внимание, что внимательное изучение рекомендаций и консультирование у Вашего руководителя практики от ОУ поможет Вам без проблем получить оценку по практике.

Консультации по практике проводятся Вашим руководителем по графику, установленному на организационном собрании группы. Посещение этих консультаций позволит Вам наилучшим образом подготовить отчет.

Желаем Вам успехов!

1 ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРАКТИКИ

Производственная практика является ключевым этапом формирования компетенций, обеспечивая получение и анализ опыта, как по выполнению профессиональных функций, так и по вступлению в трудовые отношения.

Практика направлена на:

- закрепление полученных теоретических знаний на основе практического участия в деятельности организации;
- приобретение опыта профессиональной деятельности и самостоятельной работы,
- сбор, анализ и обобщение материалов для подготовки материалов отчета по практике (и/или курсовой/дипломной работы).

Выполнение заданий практики является ведущей составляющей процесса формирования общих и профессиональных компетенций по **ПМ. 01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.**

Цели практики:

1. Получение практического опыта: формирование у обучающихся первичных практических умений, опыта деятельности в рамках профессионального модуля ППКРС **ПМ. 01**

Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.-

- - выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой;
- - выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений;
- - выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках;
- - эксплуатации оборудования для сварки;
- - выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок;
- - выполнения зачистки швов после сварки;
- - использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва;
- - определения причин дефектов сварочных швов и соединений;
- - предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах.

2 Формирование профессиональных компетенций (ПК)

| Название ПК | Результат, который Вы должны получить при прохождении практики |
|---|---|
| ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. | - знание обозначения сварных швов; - чтение технологических карт; - знание технологии заготовительного, сборочного и сварочного производства |
| ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. | знание обозначения сварных соединений; - чтение конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологической документации по сварке |

| | |
|---|---|
| <p>ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.</p> | <ul style="list-style-type: none"> - знание оборудования поста для различных видов сварки; - правильность проверки оснащенности, работоспособности, исправности и осуществления настройки оборудования; - выбор оборудования поста для различных способов сварки; - обоснованность выбора; |
| <p>ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.</p> | <ul style="list-style-type: none"> - знание сварочных материалов для различных способов сварки; - правильность подготовки и проверки сварочных материалов для различных способов сварки; - обоснованность выбора сварочных материалов для различных способов сварки; |
| <p>ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.</p> | <ul style="list-style-type: none"> - правильность и обоснованность выбора способов сборки и подготовки элементов конструкции под сварку; - правильность выбора оборудования и инструментов; <ul style="list-style-type: none"> - соблюдение технологической последовательности сборки и подготовки элементов конструкции под сварку; - соблюдение правил техники безопасности при выполнении сборки и подготовки элементов конструкции под сварку; |
| <p>ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.</p> | <ul style="list-style-type: none"> - обеспечение точности подготовки и сборки элементов конструкции под сварку; - контроль точности сборки изделия под сварку на соответствие требованиям чертежа; - правильность выбора оборудования и инструментов; - соблюдение правил техники безопасности при выполнении контроля подготовки и сборки элементов конструкции под сварку |
| <p>ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.</p> | <ul style="list-style-type: none"> - обоснованный выбор вида подогрева металла, оборудования для подогрева; - правильность выбора режима предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла; - соблюдение ТБ при выполнении работ; |
| <p>ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.</p> | <ul style="list-style-type: none"> - соблюдение технологической последовательности зачистки и удаления поверхностных дефектов сварных швов после сварки; - правильность выбора оборудования и инструментов; - полнота обоснования выбора методики выполнения работ; - соблюдение ТБ при выполнении работ; |
| | <ul style="list-style-type: none"> - правильность и обоснованность выбора метода контроля сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке; - соблюдение технологической последовательности операций по контролю сварных соединений; - соблюдение ТБ при выполнении работ; |

1. Формирование общих компетенций (ОК)

| Название ОК | Результат, который Вы должны получить при прохождении практики |
|-------------|--|
| ОК 1. | Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. |
| ОК 2. | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. |
| ОК 3. | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| ОК 4. | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. |
| ОК 5. | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 6. | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством. |

2 СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Содержание заданий практики позволит Вам сформировать профессиональные компетенции по виду профессиональной ПМ. 01 **Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.**

и способствовать формированию общих и профессиональных компетенций (ОК).

По прибытии на место прохождения практики, Вы совместно с куратором составляете календарный план прохождения практики по профессии. При составлении плана следует руководствоваться заданиями по практике.

В зависимости от места прохождения практики Вы должны получить следующий практический опыт:

| ПК | Задания на практику | Форма предъявления результата* |
|---|---|--|
| ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций | читать условные обозначения на сборочных чертежах, чертежах сварных конструкций; чертежей средней– сложности и сложных сварных металлоконструкций; пользоваться ГОСТами ЕСКД. | Отчёт о производственной практике Дневник |
| ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке | Использовать конструкторскую, нормативно-техническую, производственно– технологическую документации по сварке | Отчёт о производственной практике Дневник |
| ПК 1.3. Проверять оснащённость, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. | Регулировка сварочного тока на трансформаторе, выпрямителе и преобразователе. Выявления и устранения возможных– неисправностей источников питания сварочной дуги. Осмотр баллонов с– защитными газами в соответствии с требованиями безопасной эксплуатации. безопасная эксплуатация– оборудования. Проверка оснащённости рабочего места. Настройка оборудования поста для– | Отчёт о производственной практике Дневник |

| | | |
|--|--|--|
| | различных способов сварки | |
| ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. | Выбор и подготовка сварочных материалов для– различных способов сварки; Отбор и проверка сварочных– материалов; определения необходимого количества– сварочных и вспомогательных материалов, согласно технологическому процессу сварки | Отчёт о производственной практике Дневник |
| ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. | Нанесения разметочных– линий; соответствие разметки чертежу заготовки. использование инструмента для– разметки; последовательность , приемы правки и гибки согласно инструкционно-технологической карте; ручное и механическое опилования; подготовка– кромок вручную и механизированным способом; выбор приспособлений для– сборки; сборка– изделий под сварку; выбор приспособлений для– сборки; демонстрация последовательности и приемов– наложения прихваток согласно инструкционной карте; качество прихваток, сборки. | Отчёт о производственной практике Дневник |
| ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку. | подготовка и сборка элементов конструкции под сварку; правильность пользования контрольно– измерительными приборами, шаблонами, щупами, угольниками, угломерами и другими мерительными средствами; подготовка элементов– конструкции под сварку. | Отчёт о производственной практике Дневник |
| ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла. | предварительный и сопутствующий подогрева металла соблюдение технологии выполнения | Отчёт о производственной практике Дневник |
| ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. | зачистка швов после сварки; устранение дефектов сварных швов ручным и механическим способом; газопламенная– зачистка поверхности швов, дефектов– сварного шва и удаления поверхностных дефектов | Отчёт о производственной практике Дневник |
| ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке. | пользоваться контрольно- измерительными приборами, шаблонами, щупами, угольниками, угломерами и другими мерительными средствами. проверка сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, контроль сварных– соединений проверка соответствия геометрических– размеров сварного шва | Отчёт о производственной практике Дневник |

3 ОРГАНИЗАЦИЯ И РУКОВОДСТВО ПРАКТИКОЙ

Общее руководство практикой осуществляет старший мастер (зам. директора по УПР). Ответственный за организацию практики утверждает общий план её проведения, обеспечивает контроль проведения со стороны руководителей/мастеров производственного обучения, организует и проводит инструктивное совещание с руководителями практики, обобщает информацию по аттестации студентов.

Практика осуществляется на основе договоров между образовательным учреждением и предприятиями, в соответствии с которыми последние предоставляют места для прохождения практики. В договоре оговариваются все вопросы, касающиеся проведения практики. Консультирование по выполнению заданий, контроль посещения мест производственной практики, проверка отчетов по итогам практики и выставление оценок осуществляется руководителем практики от ОУ.

Перед началом практики проводится организационное собрание. Посещение организационного собрания и консультаций по практике – обязательное условие её прохождения.

Организационное собрание проводится с целью ознакомления Вас с приказом, сроками практики, порядком организации работы во время практики в организации, оформлением необходимой документации, правилами техники безопасности, распорядком дня, видами и сроками отчетности и т.п.

С момента зачисления практикантов на рабочие места на них распространяются правила охраны труда и внутреннего распорядка, действующие на предприятии!

1.1 Основные обязанности студента в период прохождения практики

Перед началом практики Вы должны:

- принять участие в организационном собрании по практике;
- получить направление (договор) на практику;
- получить задания;
- изучить задания и спланировать прохождение практики;
- согласовать с руководителем практики от образовательного учреждения структуру своего отчета и свой индивидуальный план прохождения практики.

В процессе оформления на практику Вы должны:

- иметь при себе документы, подтверждающие личность, для оформления допуска к месту практики, направление;
- подать в отдел кадров договор и направление на практику;
- в случае отказа в оформлении на практику или при возникновении любых спорных вопросов в процессе оформления немедленно связаться с руководителем практики от ОУ или заведующим практикой;
- в трёхдневный срок представить руководителю практики подтверждение о приёме на практику (договор).

В процессе прохождения практики Вы должны:

- соблюдать трудовую дисциплину, правила техники безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии, выполнять требования внутреннего распорядка предприятия;
- ежедневно согласовывать состав и объём работ с наставником;
- информировать наставника о своих перемещениях по территории предприятия в нерабочее время с целью выполнения отдельных заданий;
- вести записи в дневниках в соответствии с индивидуальным планом;
- принимать участие в групповых или индивидуальных консультациях с руководителем практики от образовательного учреждения и предъявлять для проверки результаты выполнения заданий в соответствии с индивидуальным планом;

- с разрешения (*руководителя практики от предприятия/наставника*) участвовать в производственных совещаниях, планёрках и других административных мероприятиях.

По завершению практики Вы должны:

- принять участие в итоговом собрании;
- получить характеристику-отзыв (*руководителя практики от предприятия/наставника*);
- представить отчет по практике руководителю от ОУ.

1.2 Обязанности руководителя практики от ОУ:

- провести организационное собрание студентов перед началом практики;
- установить связь с куратором практики от организации, согласовать и уточнить с ним индивидуальный план практики, исходя из особенностей предприятия;
- обеспечить контроль своевременного начала практики, прибытия и нормативов работы студентов на предприятии;
- посетить предприятие, в котором студент проходит практику, встретиться с руководителями базовых предприятий с целью обеспечения качества прохождения практики студентами;
- обеспечить контроль соблюдения сроков практики и ее содержания;
- оказывать методическую помощь студентам при сборе материалов и выполнении отчетов;
- провести итоговый контроль отчета по практике в форме дифференцированного зачета с оценкой, которая выставляется руководителем практики на основании оценок со стороны куратора практики от предприятия, собеседования со студентом с учетом его личных наблюдений;
- вносить предложения по улучшению и совершенствованию проведения практики перед руководством ОУ.

1.3 Обязанности куратора практики от предприятия

Ответственность за организацию и проведение практики в соответствии с договором об организации прохождения практики возлагается на руководителя подразделения, в котором студенты проходят практику.

Куратор практики:

- знакомится с содержанием заданий на практику и способствует их выполнению на рабочем месте;
- знакомит практиканта с правилами внутреннего распорядка;
- предоставляет максимально возможную информацию, необходимую для выполнения заданий практики;
- в случае необходимости вносит коррективы в содержание и процесс организации практики студентов;
- по окончании практики дает характеристику о работе студента-практиканта;
- оценивает работу практиканта во время практики.

4 ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ ОТЧЕТА

Отчет по производственной практике представляет собой комплект материалов, включающий в себя документы на прохождение практики; материалы, подготовленные практикантом и подтверждающие выполнение заданий по практике.

Отчет оформляется в строгом соответствии с требованиями, изложенными в настоящих методических рекомендациях.

Все необходимые материалы по практике комплектуются студентом в папку-скоросшиватель в следующем порядке:

| № п/п | Расположение материалов в отчете | Примечание |
|-------|---|---|
| 1. | Титульный лист | Шаблон в приложении 1 |
| 2. | Внутренняя опись документов, находящихся в деле | Шаблон в приложении 2 |
| 3. | Индивидуальный план прохождения практики | Шаблон в приложении 3 |
| 4. | Характеристика – отзыв на практиканта | Шаблон в приложении 4. |
| 5. | Отзыв о прохождении производственной практике | Шаблон в приложении 5. Отзыв пишется от первого лица. |
| 6. | Сводная ведомость оценки сформированности ПК | Шаблон в приложении 6. |
| 7. | Дневник по производственной практике с приложениями | Шаблон в приложениях 7. Заполняется ежедневно. Оценки за каждый день практики ставит куратор от предприятия. |
| 8. | | Шаблон в приложении 10 |

Перечень документов, прилагаемых в качестве приложений к отчету:

1. Отзыв-характеристика
2. Отзыв студента.
3. Благодарственные письма
4. Дневник
5. График прохождения практики.
6. И т.д. все оформленные в соответствии с заданием работы

Требования к оформлению текста отчета

1. Отчет пишется:
 - от первого лица;
 - оформляется на компьютере шрифтом Times New Roman;
 - поля документа: верхнее – 2, нижнее – 2, левое – 3, правое – 1;
 - отступ первой строки – 1 см;
 - размер шрифта - 14;
 - межстрочный интервал - 1,5;
 - расположение номера страниц - сверху по центру;
 - нумерация страниц на первом листе (титульном) не ставится;
 - верхний колонтитул содержит ФИО, № группы, курс, дата составления отчета.
 Каждый отчет выполняется индивидуально.
2. Содержание отчета формируется в скоросшивателе.

ШАБЛОН ТИТУЛЬНОГО ЛИСТА ОТЧЕТА

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области
«Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской
Федерации Е.В. Золотухина»

ОТЧЕТ

ПО ПРОИВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ. 01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после
сварки.

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки)
(наплавки)

Студента гр. № _____

(Фамилия, И.О.)

Организация: _____

Наименование места прохождения практики

Руководитель практики

(Фамилия, И.О.)

Оценка _____

Самара, 20 ____ г.

**ВНУТРЕННЯЯ ОПИСЬ
документов, находящихся в отчете**

студента _____ гр. _____

| № п/п | Наименование документа | страницы |
|----------|--|----------|
| 1. | Индивидуальный план прохождения практики | |
| 2. | Характеристика-отзыв | |
| 3. | Отзыв о прохождении практики | |
| 4. | Сводная ведомость оценки сформированности ПК | |
| 5. | Дневник по практике | |
| 6. | Приложение № | |
| 7. | Приложение № | |
| 8. | Приложение № | |
| 9. | Приложение № | |
| 10. | Приложение № | |

00.00.0000

Примечание: внутренняя опись документов располагается после титульного листа и содержит информацию о перечне материалов отчета, включая приложения.

СОГЛАСОВАНО

Наставник от предприятия

ФИО

подпись

____ 20__ г.

СОГЛАСОВАНО

Руководитель практики от ОУ

ФИО

подпись

____ 20__ г.

**ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПЛАН
прохождения практики**

| № п/п | Наименование мероприятий | Дата | Отметка о выполнении |
|-------|---|------|----------------------|
| 1. | Вводный инструктаж, инструктаж по технике безопасности | | |
| 2. | Ознакомительная экскурсия по предприятию. Изучить вопросы: – структура предприятия; – назначение и место каждого подразделения в производственном и управленческом процессе, их взаимосвязь; – правила внутреннего трудового распорядка; – функции главных специалистов предприятия; – перспективы развития производства; – план освоения новых технологий. | | |
| 3. | Информационные мероприятия по ознакомлению с оборудованием и технологией | | |
| 4. | Выполнение заданий на рабочем месте <i>указать наименование вида работ</i> | | |
| 5. | Выполнение заданий на рабочем месте <i>указать наименование вида работ</i> | | |
| 6. | Работа дублёром (<i>название должности и подразделения</i>) | | |
| 7. | Групповые консультации с руководителем практики | | |
| 8. | Итоговое (<i>собрание/конференция</i>) | | |

Студент _____ *(подпись студента)* _____ Фамилия И.О.

Примечания:

1. В план включаются основные мероприятия, которые студент обязан выполнить за время практики с учетом специфики предприятия.
2. В графе «Дата» по согласованию с руководителем и наставником практики указывается дата, либо количество дней, отводимых на тот или иной вид деятельности. Если планируется вид деятельности, осуществляемый каждый день, то в графе пишется: «ежедневно».
3. Отметка о выполненных мероприятиях должна совпадать с записями в дневнике.
4. План подписывается студентом.

ШАБЛОН ХАРАКТЕРИСТИКИ-ОТЗЫВА

Характеристика - отзыв

о прохождении производственной практики студента

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области
«Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской
Федерации Е.В. Золотухина»
название ОУ

Студентка _____
(ФИО студента) № курса/группы

проходила практику с _____ 20__ г. по _____ 20__ г.

на _____
название предприятия

в подразделении _____
название подразделения

За период прохождения практики студентка посетила _____ дней, из них по уважительной причине отсутствовала _____ дней, пропуски без уважительной причины составили _____ дней.

Студентка соблюдала/не соблюдала трудовую дисциплину и /или правила техники безопасности.

Отмечены нарушения трудовой дисциплины и /или правил техники безопасности:

Студентка не справилась со следующими видами работ: _____

За время прохождения практики показала, что (*подчеркнуть нужное*)

Фамилию Имя практиканта

что умеет/не умеет планировать и организовывать собственную деятельность, способен/не способен налаживать взаимоотношения с другими сотрудниками, имеет/не имеет хороший уровень культуры поведения,

умеет/не умеет работать в команде, высокая/низкая степень сформированности умений в профессиональной деятельности.

В отношении выполнения трудовых заданий проявил себя _____

В рамках дальнейшего обучения и прохождения преддипломной практики студентке можно порекомендовать: _____

Оценка за поведение _____
прописью

Должность наставника/куратора

подпись

И.О. Фамилия

М.П.

ШАБЛОН ОТЗЫВА О ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ

**ОТЗЫВ О ПРОХОЖДЕНИИ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

Я, *Фамилия Имя*, студентка группы *указать номер* проходил практику *указать название организации*.

Завершившая практика совпала/не совпала с моими ожиданиями в том, что _____

Своим главным достижением во время прохождения практики я считаю _____

Самым важным для формирования опыта практической деятельности было _____

Прохождение производственной практики повлияло/не повлияло на возможный выбор места работы в будущем, так как _____

При выполнении выпускной квалификационной работы я хотела/не хотела получить возможность проходить преддипломную практику на данном предприятии, так как _____

Студентка

_____ *подпись*

_____ *И.О. Фамилия*

ШАБЛОН СВОДНОЙ ВЕДОМОСТИ СФОРМИРОВАННОСТИ ПК

СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ ОЦЕНКИ СФОРМИРОВАННОСТИ
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ

| Название ПК | Основные показатели оценки результата (ПК) | Оценка зачет/ незачет |
|---|---|-----------------------|
| ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций | <ul style="list-style-type: none"> - знание обозначения сварных швов; - чтение технологических карт; - знание технологии заготовительного, сборочного и сварочного производства | |
| ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. | <ul style="list-style-type: none"> знание обозначения сварных соединений; - чтение конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологической документации по сварке | |
| ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. | <ul style="list-style-type: none"> - знание оборудования поста для различных видов сварки; - правильность проверки оснащенности, работоспособности, исправности и осуществления настройки оборудования; - выбор оборудования поста для различных способов сварки; - обоснованность выбора; | |
| ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. | <ul style="list-style-type: none"> - знание сварочных материалов для различных способов сварки; - правильность подготовки и проверки сварочных материалов для различных способов сварки; - обоснованность выбора сварочных материалов для различных способов сварки; | |
| ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. | <ul style="list-style-type: none"> - правильность и обоснованность выбора способов сборки и подготовки элементов конструкции под сварку; - правильность выбора оборудования и инструментов; <ul style="list-style-type: none"> - соблюдение технологической последовательности сборки и подготовки элементов конструкции под сварку; - соблюдение правил техники безопасности при выполнении сборки и подготовки элементов конструкции под сварку; | |
| ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку. | <ul style="list-style-type: none"> - обеспечение точности подготовки и сборки элементов конструкции под сварку; - контроль точности сборки изделия под сварку на соответствие требованиям чертежа; - правильность выбора оборудования и инструментов; - соблюдение правил техники безопасности при | |

| | | |
|--|---|--|
| | выполнении контроля подготовки и сборки элементов конструкции под сварку | |
| ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла. | <ul style="list-style-type: none"> - обоснованный выбор вида подогрева металла, оборудования для подогрева; - правильность выбора режима предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла; - соблюдение ТБ при выполнении работ; | |
| ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. | <ul style="list-style-type: none"> - соблюдение технологической последовательности зачистки и удаления поверхностных дефектов сварных швов после сварки; - правильность выбора оборудования и инструментов; - полнота обоснования выбора методики выполнения работ; - соблюдение ТБ при выполнении работ; | |
| ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке. | <ul style="list-style-type: none"> - правильность и обоснованность выбора метода контроля сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке; - соблюдение технологической последовательности операций по контролю сварных соединений; - соблюдение ТБ при выполнении работ; | |

Куратор практики
« ___ » ___ 201__ г.

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина»

**ДНЕВНИК
ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ**

ПМ. 01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки) (наплавки)

Студента(ки) _____
Фамилия, И.О., номер группы

Руководитель практики: _____
Фамилия, И.О.

Куратор практики: _____
Фамилия, И.О.

Самара, 20__ г.

**Внутренние страницы дневника
по производственной практике**
(количество страниц зависит от продолжительности практики)
Содержание производственной практики

| Дата | Наименование и содержание работы | Оценка и подпись руководителя |
|------|----------------------------------|----------------------------------|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Подпись руководителя практики от ОУ _____

Примечание:

- записи в дневнике должны соответствовать заданию и графику прохождения практики;
- дневник студентом заполняется ежедневно, просматривается и подписывается руководителем практики предприятия, а также подписывается руководителем практики ОУ раз в две недели;
- дневник, подписанный руководителем практики, сдаётся студентом мастеру вместе с индивидуальным заданием (проверочной работой) и отчётом, который пишется в дневнике;
- дневник практики – основной документ твоей трудовой и практической деятельности.

ШАБЛОН КАРТОЧКИ ИНСТРУКТАЖА

ЛИЧНАЯ КАРТОЧКА ИНСТРУКТАЖА ПО БЕЗОПАСНЫМ МЕТОДАМ РАБОТЫ И ПРОТИВОПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Вводный инструктаж

| | |
|---|-------------------------------------|
| Провёл инженер по охране труда и технике безопасности | Инструктаж получил (а) и усвоил (а) |
| _____ | _____ |
| <i>подпись</i> <i>Фамилия И.О.</i> | <i>подпись</i> <i>Фамилия И.О.</i> |
| _____ 20__ г. | _____ 20__ г. |

2. Первичный инструктаж на рабочем месте

| | |
|---|-------------------------------------|
| Провёл инженер по охране труда и технике безопасности | Инструктаж получил (а) и усвоил (а) |
| _____ | _____ |
| <i>подпись</i> <i>Фамилия И.О.</i> | <i>подпись</i> <i>Фамилия И.О.</i> |
| _____ 20__ г. | _____ 20__ г. |

3. Разрешение на допуск к работе

Разрешено допустить к самостоятельной работе

_____ 20__ г.

Начальник цеха (отдела) _____ *подпись* _____ *Фамилия И.О.*

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина»

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки) (наплавки)

Задание

ПМ. 01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.

Студент(ка) _____, группа № _____

Руководитель _____

| ПК | Задания на практику |
|---|--|
| ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций | читать условные обозначения на сборочных чертежах, чертежах сварных конструкций; чертежей средней– сложности и сложных сварных металлоконструкций; пользоваться ГОСТами ЕСКД. |
| ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. | Использовать конструкторскую, нормативно-техническую, производственно– технологическую документации по сварке |
| ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. | Регулировка сварочного тока на трансформаторе, выпрямителе и преобразователе. Выявления и устранения возможных– неисправностей источников питания сварочной дуги. Осмотр баллонов с– защитными газами в соответствии с требованиями безопасной эксплуатации. безопасная эксплуатация– оборудования. Проверка оснащенности рабочего места. Настройка оборудования поста для– различных способов сварки |
| ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. | Выбор и подготовка сварочных материалов для– различных способов сварки; Отбор и проверка сварочных– материалов; определения необходимого количества– сварочных и вспомогательных материалов, согласно технологическому процессу сварки |
| ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. | Нанесения разметочных– линий; соответствие разметки чертежу заготовки. использование инструмента для– разметки; последовательность , приемы правки и гибки согласно инструкционно-технологической карте; ручное и механическое опиливания; подготовка– кромок вручную и механизированным способом; выбор приспособлений для– сборки; сборка– изделий под сварку; выбор приспособлений для– сборки; демонстрация последовательности и приемов– наложения прихваток согласно инструкционной карте; качество прихваток. |

| | |
|--|--|
| ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку. | подготовка и сборка элементов конструкции под сварку; правильность пользования контрольно-- измерительными приборами, шаблонами, щупами, угольниками, угломерами и другими мерительными средствами; подготовка элементов-- конструкции под сварку. |
| ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла. | предварительный и сопутствующий подогрева металла соблюдение технологии выполнения |
| ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. | зачистка швов после сварки; устранение дефектов сварных швов ручным и механическим способом; газопламенная-- зачистка поверхности швов, дефектов-- сварного шва и удаления поверхностных дефектов |
| ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке. | пользоваться контрольно- измерительными приборами, шаблонами, щупами, угольниками, угломерами и другими мерительными средствами. проверка сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, контроль сварных-- соединений проверка соответствия геометрических-- размеров сварного шва |

*выполнение конкретного задания должно найти отражение в отчете и дневнике по практике

Руководитель _____ ФИО

Дата выдачи задания « ____ » _____ 20__ г.

Задание получил « ____ » _____ 20__ г.

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ (производственная)

ФИО _____

Обучающийся на _____ курсе по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки) (наплавки)

успешно прошел производственную практику

в объеме: _____ часа с « _____ » _____ 201 _____ г. по « _____ » _____ 201 _____ г.

ПМ. 01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.

в организации: _____

| Виды и качества выполнения работ | | |
|---|--|--------|
| Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики. | Показатели качества выполнения работ | Оценка |
| ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций | <ul style="list-style-type: none"> - знание обозначения сварных швов; - чтение технологических карт; - знание технологии заготовительного, сборочного и сварочного производства | |
| ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. | <ul style="list-style-type: none"> знание обозначения сварных соединений; - чтение конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологической документации по сварке | |
| ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. | <ul style="list-style-type: none"> - знание оборудования поста для различных видов сварки; - правильность проверки оснащенности, работоспособности, исправности и осуществления настройки оборудования; - выбор оборудования поста для различных способов сварки; - обоснованность выбора; | |
| ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. | <ul style="list-style-type: none"> - знание сварочных материалов для различных способов сварки; - правильность подготовки и проверки сварочных материалов для различных способов сварки; - обоснованность выбора сварочных материалов для различных способов сварки; | |
| ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. | <ul style="list-style-type: none"> - правильность и обоснованность выбора способов сборки и подготовки элементов конструкции под сварку; - правильность выбора оборудования и инструментов; - соблюдение технологической последовательности сборки и подготовки элементов конструкции под сварку; | |

| | | |
|--|---|--|
| | - соблюдение правил техники безопасности при выполнении сборки и подготовки элементов конструкции под сварку; | |
| ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку. | - обеспечение точности подготовки и сборки элементов конструкции под сварку; - контроль точности сборки изделия под сварку на соответствие требованиям чертежа; - правильность выбора оборудования и инструментов; - соблюдение правил техники безопасности при выполнении контроля подготовки и сборки элементов конструкции под сварку | |
| ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла. | - обоснованный выбор вида подогрева металла, оборудования для подогрева; - правильность выбора режима предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла; - соблюдение ТБ при выполнении работ; | |
| ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. | - соблюдение технологической последовательности зачистки и удаления поверхностных дефектов сварных швов после сварки; - правильность выбора оборудования и инструментов; - полнота обоснования выбора методики выполнения работ; - соблюдение ТБ при выполнении работ; | |
| ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке. | - правильность и обоснованность выбора метода контроля сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке; - соблюдение технологической последовательности операций по контролю сварных соединений; - соблюдение ТБ при выполнении работ; | |

Характеристика производственной и профессиональной деятельности обучающегося во время производственной практики

Дата «__»__20__ г. Подпись руководителя практики _____

Подпись ответственного лица организации (базы практики) _____

Производственная характеристика

Обучающийся _____ группы _____

Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки) (наплавки)

проходил производственную практику с _____ по _____ г.

на предприятии _____

Работал(а) по программе производственной практике по ПМ. 01 *Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.*

Теоретическая подготовка, умение применять теорию на практике

Производственная дисциплина _____

Внешний вид _____

Проявление сущности и социальной значимости своей будущей специальности

Регулярное ведение дневника и выполнение видов работ, предусмотренных программой практики _____

Владение практическими навыками _____

Умение организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, электро- и противопожарной безопасности

Умение заполнять техническую документацию _____

Умение работать в коллективе, эффективно общаться с коллегами, руководством

Индивидуальные особенности: добросовестность, инициативность, уравновешенность, отношение с коллегами и руководством

Заключение об освоении профессиональных компетенций

| Профессиональные компетенции | Да/нет |
|---|--------|
| ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций | |
| ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. | |
| ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. | |
| ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. | |
| ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. | |
| ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку. | |

| | |
|--|--|
| ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла. | |
| ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. | |
| ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке. | |
| <u>Общие компетенции</u> | |
| ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. | |
| ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. | |
| ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. | |
| ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. | |
| ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. | |
| ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством. | |

Да/нет (оценка да – 70% положительных)

Итоговая оценка по производственной практике _____

Руководитель предприятия _____ /Ф.И.О.

Руководитель практики _____ /Ф.И.О.