

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного
оборудования имени Героя Российской Федерации
Е.В. Золотухина»

«СОГЛАСОВАНО»

Генеральный директор
управляющей компании ООО
«Энерготех Сервис»
Санников А.П./



«26» августа 2016г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор ГАПОУ СКСПО

Бодров В.Г./



«26» августа 2016г.

**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ
СЛУЖАЩИХ**

по профессии среднего профессионального образования

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))**

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих Государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина» составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
 - 1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих;
 - 1.2. Нормативный срок освоения программы
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих.
 - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
 - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
 - 2.3. Специальные требования
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
 - 3.1. Учебный план
 - 3.2. Календарный учебный график

3.5. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла

Программы общепрофессиональных дисциплин

- ОП.00 Общепрофессиональный цикл
- ОП.01 Основы инженерной графики
- ОП.02 Основы автоматизации производства
- ОП.03 Основы электротехники
- ОП.04 Основы материаловедения
- ОП.05 Допуски и технические измерения
- ОП.06 Основы экономики
- ОП.07 Безопасность жизнедеятельности
- ОП.08 Введение в профессию: общие компетенции профессионала
- ОП.09 Эффективное поведение на рынке труда
- ОП.10 Основы предпринимательства

Программы профессиональных модулей

- ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
 - МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование
 - МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций
 - МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
 - МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений
- ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
 - МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
- ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)
 - МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)
- ФК.00 Физическая культура

3.6. Программа производственной практики (преддипломной)

4. Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы

5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы

- 5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся
- 5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы
- 5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Приложения: Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее ППКРС) среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), реализуемая ГАПОУ СКСПО, представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную образовательным учреждением с учетом требований рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта (Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 года N 50), а также с учетом рекомендованной примерной образовательной программы.

ППКРС регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данному направлению подготовки и включает в себя: рабочий учебный план, календарный учебный график, рабочие программы учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), оценочных и методических материалов и иных компонентов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы базовой подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), при очной форме получения образования:

- на базе среднего (полного) общего образования – 10 месяцев;
- на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев

1.3. Нормативные документы для разработки ППКРС

Нормативную правовую основу разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) составляют:

Федеральный закон РФ «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ;

Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 20 августа 2013 года N 842;

Приказ Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. № 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования";

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

«Положение о практике обучающихся осваивающих основные профессиональные образовательные программы СПО», утвержденное приказом МОН от 18.04.2013 г. № 291.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: электросварочные и газосварочные работы.
вспомогательная и дополнительная транспортная деятельность.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются: технологические процессы сборки и электрогазосварки конструкций; сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления; детали, узлы и конструкции из различных материалов; конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

Код	Наименование
ВДП.1.	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ВПД 2	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами.
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.

- ВПД 5 Газовая сварка (наплавка)
ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку

Общие компетенции выпускника

- | | |
|-------|--|
| Код | Наименование |
| ОК 1. | Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. |
| ОК 2. | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. |
| ОК 3. | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| ОК 4. | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. |
| ОК 5. | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 6. | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. |

2.3. Специальные требования

Лица, поступившие на обучение, должны иметь документ о получении основного общего образования или среднего (полного) общего образования.

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.

На основе Базисного учебного плана учреждением профессионального образования разрабатывается учебный план с указанием учебной нагрузки обучающегося по каждой из изучаемых дисциплин, каждому профессиональному модулю, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике. Часы вариативной части циклов ППКРС распределяются между элементами обязательной части цикла и используются для изучения дополнительных дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов. В последнем случае дисциплина, профессиональный модуль, междисциплинарный курс вносятся в соответствующий цикл ППКРС с указанием «вариативная часть цикла». Определение дополнительных дисциплин и профессиональных модулей осуществляется с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, социальной сферы, техники и технологий, а также с учетом особенностей контингента обучающихся.

3.3. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла **Программы общепрофессиональных дисциплин**

- | | |
|-------|-----------------------------------|
| ОП.00 | Общепрофессиональный цикл |
| ОП.01 | Основы инженерной графики |
| ОП.02 | Основы автоматизации производства |
| ОП.03 | Основы электротехники |
| ОП.04 | Основы материаловедения |

- ОП.05 Допуски и технические измерения
- ОП.06 Основы экономики
- ОП.07 Безопасность жизнедеятельности
- ОП.08 Введение в профессию: общие компетенции профессионала
- ОП.09 Эффективное поведение на рынке труда
- ОП.10 Основы предпринимательства

Программы профессиональных модулей

- ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
 - МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование
 - МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций
 - МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
 - МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений
- ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
 - МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
- ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)
 - МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)
- ФК.00 Физическая культура

3.4. ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Кабинеты:

технической графики;
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

материаловедения;
электротехники и автоматизации производства;
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

слесарная;
сварочная.

Полигоны:

сварочный.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

5. Оценка результатов освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущая и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Правила участия в контролирующих мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются следующими Положениями:

1. Положение о промежуточной аттестации студентов ГАПОУ СКСПО
2. Положение по итоговому контролю учебных достижений обучающихся при реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования в пределах программы подготовки специалистов среднего звена.
3. Положение о формировании фонда оценочных средств по основным профессиональным образовательным программам среднего профессионального образования в ГАПОУ Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина».

5.2. Организация итоговой государственной аттестации выпускников Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускников квалификационной работы. Государственная итоговая аттестация (ГИА) регламентируется Положением о проведении ГИА по образовательным программам среднего профессионального образования выпускников ГАПОУ СКСПО, Положением о выпускной

квалификационной работе. Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются Программой государственной (итоговой) аттестации выпускников ГАПОУ СКСПО.

Программа государственной итоговой аттестации, содержащая формы, условия проведения и защиты выпускной квалификационной работы, рассматривается на заседании педагогического совета, утверждается директором ГАПОУ СКСПО, согласуется с председателем государственной аттестационной комиссией и работодателем и доводится до сведения обучающихся не позднее шести месяцев до начала аттестации.

К государственной итоговой аттестации допускаются студенты, не имеющие академических задолженностей и в полном объеме выполнившие учебный план по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Лицам, прошедшим в полном объеме соответствующее обучение и государственную итоговую аттестацию, выдается документ установленного образца.

Приложения:

- ОП.00 Общепрофессиональный цикл
- ОП.01 Основы инженерной графики
- ОП.02 Основы автоматизации производства
- ОП.03 Основы электротехники
- ОП.04 Основы материаловедения
- ОП.05 Допуски и технические измерения
- ОП.06 Основы экономики
- ОП.07 Безопасность жизнедеятельности
- ОП.В.08 Введение в профессию: общие компетенции профессионала
- ОП.В.09 Эффективное поведение на рынке труда
- ОП.В.10 Основы предпринимательства
- Программы профессиональных модулей
- ПМ.01 Подготовительно сварочные работы
- МДК.01.01 Подготовка металла к сварке
- МДК.01.02 Технологические приемы сборки изделий под сварку.
- МДК.01.03 Охрана труда
- ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях
- МДК.02.01 Оборудование, техника и технология электросварки
- МДК.02.02 Технология газовой сварки
- МДК.02.03 Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах
- МДК.02.04 Технология электродуговой сварки и резки металла
- МДК.02.05 Технология производства сварных конструкций
- ПМ.03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.
- МДК.03.01 Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление
- МДК.03.02 Технология дуговой наплавки деталей
- МДК.03.03 Технология газовой наплавки
- МДК.03.04 Технология автоматического и механизированного наплавления
- ПМ.04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.
- МДК.04.01 Дефекты и способы испытания сварных швов
- ФК.00 Физическая культура

ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

**АКТ СОГЛАСОВАНИЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ – ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ
РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ (ППКРС)**

Профессия:

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Присваиваемая квалификация по завершению ППКРС:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Газосварщик

Предприятие (организация) работодателя:

ООО «Энерготех Сервис»

Автор-разработчик образовательной программы:

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

1. Представленная образовательная программа по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработана в соответствии с учетом:

- требований ФГОС, утвержденного Мин.обрнауки России № 50 от «29»января 2016 г.
- запросов работодателей;
- особенностей развития Самарской области;
- потребностей экономики Самарской области.

2. Содержание образовательной программы по профессии

2.1. Отражает современные инновационные тенденции в развитии отрасли с учетом потребностей работодателей и экономики Самарской области;

2.2. Направлено на

- освоение видов профессиональной деятельности по профессии в соответствии с ФГОС и присваиваемой квалификацией;

2.3. Направлено в соответствии с ФГОС на формирование

- следующих общих компетенций:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

- следующих профессиональных компетенций:

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.

ФГОС по профессии 15.01.05 (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) определяет на вариативную часть 108 часа. Распределение вариативной части УП ППКРС по циклам представлено в таблице:

Индекс циклов	Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов		
	Всего	В том числе	
		на увеличение объема обязательных дисциплин, МДК	на введение дополнительных дисциплин, МДК
ОП.00	108		108
Всего	108		108

В цикл ОП добавлены следующие учебные дисциплины:

эффективное поведение на рынке труда (32ч), введение в профессию: общие компетенции профессионала (44ч), основы предпринимательства (32ч) – согласно концепции вариативной составляющей ППКРС в Самарской области для повышения конкурентных способностей выпускников на региональном рынке труда.

Образовательная программа по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработана в соответствии с требованиями ФГОС к материально-техническому обеспечению образовательного процесса.

Вывод: данная образовательная программа позволяет подготовить рабочего по 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в соответствии с ФГОС, требованиям экономики и запросам работодателей региона.

Генеральный директор
управляющей компании ООО «Энерготех Сервис»

Савиных А.П./

