

Государственное автономное профессиональное образовательное  
учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса  
производственного оборудования имени Героя Российской Федерации  
Е.В. Золотухина»

«СОГЛАСОВАНО»

Главный инженер ЗАО  
«Самарский завод котельно-  
вспомогательного оборудования и  
трубопроводов»

 / Родугин А.П./



«26» августа 2016г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор ГАПОУ СКСПО

/Бодров В.Г/



«26» августа 2016г.

**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО  
ЗВЕНА**

по специальности среднего профессионального образования

**22.02.06 Сварочное производство**

Программа подготовки специалистов среднего звена Государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина» составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности 22.02.06 Сварочное производство

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
  - 1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена
  - 1.2. Нормативный срок освоения программы
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена
  - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
  - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
  - 2.3. Специальные требования
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
  - 3.1. Учебный план
  - 3.2. Календарный учебный график
  - 3.3. Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла
    - ОГСЭ.01 Основы философии
    - ОГСЭ.02 История
    - ОГСЭ.03 Иностранный язык
    - ОГСЭ.04 Физическая культура
    - ОГСЭ.05 Эффективное поведение на рынке труда
    - ОГСЭ.06 Введение в профессию: общие компетенции профессионала
    - ОГСЭ.07 Основы рыночной экономики
  - 3.4. Программы дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла
    - ЕН.01 Математика
    - ЕН.02 Информатика
    - ЕН.03 Физика
  - 3.5. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла
    - Программы общепрофессиональных дисциплин
      - ОП.01 Информационные технологии в профессиональной деятельности
      - ОП.02 Правовое обеспечение профессиональной деятельности
      - ОП.03 Основы экономики организации
      - ОП.04 Менеджмент
      - ОП.05 Охрана труда
      - ОП.06 Инженерная графика
      - ОП.07 Техническая механика
      - ОП.08 Материаловедение
      - ОП.09 Электротехника и электроника
      - ОП.10 Метрология, стандартизация и сертификация
      - ОП.11 Безопасность жизнедеятельности
      - ОП.12 Техническое нормирование
      - ОП.13 Дефекты и способы испытания сварных швов
      - ОП.14 Передовые методы сварки
      - ОП.15 Подготовительные и сварочные работы
      - ОП.16 Основы предпринимательства
    - Программы профессиональных модулей
      - ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций
        - МДК.01.01 Технология сварочных работ
        - МДК.01.02 Основное оборудование для производства сварных конструкций

МДК.01.03 Сварка пластмасс, пайка и склеивание  
ПМ.02 Разработка технологических процессов в проектировании изделий  
МДК.02.01 Основы расчета и проектирования сварных конструкций  
МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов  
ПМ.03 Контроль качества сварочных работ  
МДК.03.01 Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций  
ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства  
МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке  
ПМ.05 Выполнение работ по профессии 19756 Электрогазосварщик  
МДК.05.01 Оборудование, техника и технология электросварочных и газосварочных работ  
МДК.05.02 Контроль качества сварных соединений  
МДК.05.03 Техника наплавки и сварки  
МДК.05.04 Технология изготовления сварных металлоконструкций  
ПМ.06 Выполнение работ по профессии 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах  
МДК.06.01 Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах  
МДК.06.02 Обслуживание и эксплуатация автоматических и полуавтоматических машин

3.6. Программа производственной практики (преддипломной)

4. Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки специалистов среднего звена

5. Оценка результатов освоения программы подготовки специалистов среднего звена

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

5.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников

Приложения: Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.



## **1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

### **1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена.**

Программа подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство реализуемая ГАПОУ СКСПО, представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную образовательным учреждением с учетом требований рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта (Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 года N 360), а также с учетом рекомендованной примерной образовательной программы.

ППССЗ регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данному направлению подготовки и включает в себя: рабочий учебный план, календарный учебный график, рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, оценочных и методических материалов и иных компонентов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

### **1.2. Нормативный срок освоения программы**

Нормативный срок освоения программы базовой подготовки по специальности 22.02.06 Сварочное производство при очной форме получения образования:

- на базе среднего (полного) общего образования – 2 года 10 месяцев;
- на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев.

### **1.3. Нормативные документы для разработки ППССЗ**

Нормативную правовую основу разработки программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.06 Сварочное производство составляют:

Федеральный закон РФ «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ;

Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по специальности 22.02.06 Сварочное производство среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 года N 360;

Приказ Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. № 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования";

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

«Положение о практике обучающихся осваивающих основные профессиональные образовательные программы СПО», утвержденное приказом МОН от 18.04.2013 г. № 291.

## 2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена.

### 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника:

- организация и ведение технологических процессов сварочного производства;
- организация деятельности структурного подразделения.

Объекты профессиональной деятельности выпускника: технологические процессы сварочного производства; сварочное оборудование и основные сварочные материалы; техническая, технологическая и нормативная документация; первичные трудовые коллективы.

### 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

**Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:**

| Код    | Наименование                                                                                                                                    |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ВПД 1  | Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.                                                          |
| ПК 1.1 | Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.                                        |
| ПК 1.2 | Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.                                                                              |
| ПК 1.3 | Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.                     |
| ПК 1.4 | Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.                                                    |
| ВПД 2  | Разработка технологических процессов и проектирование изделий.                                                                                  |
| ПК 2.1 | Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.                                      |
| ПК 2.2 | Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.                                                                           |
| ПК 2.3 | Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.                                                            |
| ПК 2.4 | Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.                                                                          |
| ПК 2.5 | Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.      |
| ВПД 3  | Контроль качества сварочных работ.                                                                                                              |
| ПК 3.1 | Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.                                                                    |
| ПК 3.2 | Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.                      |
| ПК 3.3 | Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.                                  |
| ПК 3.4 | Оформлять документацию по контролю качества сварки.                                                                                             |
| ВПД 4  | Организация и планирование сварочного производства.                                                                                             |
| ПК 4.1 | Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.                                                                       |
| ПК 4.2 | Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.                               |
| ПК 4.3 | Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства. |



- ПК 4.4 Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.
- ПК 4.5 Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.
- ВПД 5 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

#### **Общие компетенции выпускника**

- |      |                                                                                                                                                          |
|------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Код  | Наименование                                                                                                                                             |
| ОК 1 | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.                                                   |
| ОК 2 | Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.     |
| ОК 3 | Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность                                                                 |
| ОК 4 | Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. |
| ОК 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.                                                                  |
| ОК 6 | Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.                                                           |
| ОК 7 | Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.                                                      |
| ОК 8 | Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.    |
| ОК 9 | Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.                                                                      |

### **2.3. Специальные требования**

Лица, поступившие на обучение, должны иметь документ о получении основного общего образования или среднего (полного) общего образования.

### **3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.**

На основе Базисного учебного плана учреждением профессионального образования разрабатывается рабочий учебный план с указанием учебной нагрузки обучающегося по каждой из изучаемых дисциплин, каждому профессиональному модулю, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике. Часы вариативной части циклов ППССЗ распределяются между элементами обязательной части цикла и используются для изучения дополнительных дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов. В последнем случае дисциплина, профессиональный модуль, междисциплинарный курс вносятся в соответствующий цикл ППССЗ с указанием «вариативная часть цикла». Определение дополнительных дисциплин и профессиональных модулей осуществляется с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, социальной сферы, техники и технологий, а также с учетом особенностей контингента обучающихся.

### 3.2. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

### 3.3. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН ОБЩЕГО ГУМАНИТАРНОГО И СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКОГО ЦИКЛА

- ОГСЭ.01 Основы философии
- ОГСЭ.02 История
- ОГСЭ.03 Иностранный язык
- ОГСЭ.04 Физическая культура
- ОГСЭ.05 Эффективное поведение на рынке труда
- ОГСЭ.06 Введение в профессию: общие компетенции профессионала
- ОГСЭ.07 Основы рыночной экономики

### 3.4. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН МАТЕМАТИЧЕСКОГО И ОБЩЕГО ЕСТЕСТВЕННОНАУЧНОГО ЦИКЛА

- ЕН.01 Математика
- ЕН.02 Информатика
- ЕН.03 Физика

### 3.5. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЦИКЛА

Программы общепрофессиональных дисциплин

- ОП.01 Информационные технологии в профессиональной деятельности
- ОП.02 Правовое обеспечение профессиональной деятельности
- ОП.03 Основы экономики организации
- ОП.04 Менеджмент
- ОП.05 Охрана труда
- ОП.06 Инженерная графика
- ОП.07 Техническая механика
- ОП.08 Материаловедение
- ОП.09 Электротехника и электроника
- ОП.10 Метрология, стандартизация и сертификация
- ОП.11 Безопасность жизнедеятельности
- ОП.12 Техническое нормирование
- ОП.13 Дефекты и способы испытания сварных швов
- ОП.14 Передовые методы сварки
- ОП.15 Подготовительные и сварочные работы
- ОП.16 Основы предпринимательства

Программы профессиональных модулей

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций

- МДК.01.01 Технология сварочных работ
- МДК.01.02 Основное оборудование для производства сварных конструкций
- МДК.01.03 Сварка пластмасс, пайка и склеивание
- ПМ.02 Разработка технологических процессов в проектировании изделий
- МДК.02.01 Основы расчета и проектирования сварных конструкций
- МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов
- ПМ.03 Контроль качества сварочных работ

МДК.03.01 Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций

ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства

МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке



- ПМ.05 Выполнение работ по профессии электросварщик
- МДК.05.01 Оборудование, техника и технология электросварочных и газосварочных работ
- МДК.05.02 Контроль качества сварных соединений
- МДК.05.03 Техника наплавки и сварки
- МДК.05.04 Технология изготовления сварных металлоконструкций
- ПМ.06 Выполнение работ по профессии электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах
- МДК.06.01 Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах
- МДК.06.02 Обслуживание и эксплуатация автоматических и полуавтоматических машин

### 3.6. ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

#### 4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений по специальности 22.02.06 Сварочное производство

##### **Кабинеты:**

- гуманитарных и социально-экономических дисциплин
- математики
- инженерной графики
- информатики и информационных технологий
- экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
- экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда
- расчета и проектирования сварных соединений
- технологии электрической сварки плавлением
- метрологии, стандартизации и сертификации

##### **Лаборатории:**

- технической механики
- электротехники и электроники
- материаловедения
- испытания материалов и контроля качества сварных соединений

##### **Мастерские:**

- слесарная
- сварочная

##### **Полигоны:**

- сварочный полигон

##### **Тренажеры, тренажерные комплексы:**

- компьютеризированный мало амперный дуговой тренажер сварщика

МДТС-05

##### **Спортивный комплекс:**

- спортивный зал
- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
- стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы

##### **Залы:**

- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
- актовый зал

## **5. Оценка результатов освоения программы подготовки специалистов среднего звена**

### **5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся**

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППСЗ (текущая и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и приобретенные компетенции.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются следующими Положениями:

1. Положение о промежуточной аттестации студентов ГАПОУ СКСПО
2. Положение по итоговому контролю учебных достижений обучающихся при реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования в пределах программы подготовки специалистов среднего звена.
3. Положение о формировании фонда оценочных средств по основным профессиональным образовательным программам среднего профессионального образования в ГАПОУ Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина».

### **5.2. Организация государственной итоговой аттестации выпускников Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы**

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускников квалификационной работы. Государственная итоговая аттестация (ГИА) регламентируется Положением о проведении ГИА по программе подготовки специалистов среднего звена выпускников ГАПОУ СКСПО, Положением о выпускной квалификационной работе. Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются Программой государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ СКСПО. Возможна сдача ГИА в форме демонстрационного экзамена.

Программа государственной итоговой аттестации, содержащая формы, условия проведения и защиты выпускной квалификационной работы, рассматривается на заседании педагогического совета, утверждается директором ГАПОУ СКСПО, согласуется с председателем государственной аттестационной комиссией и работодателем и доводится до сведения обучающихся не позднее шести месяцев до начала аттестации.

К государственной итоговой аттестации допускаются студенты, не имеющие академических задолженностей и в полном объеме выполнившие учебный план по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

Лицам, прошедшим в полном объеме соответствующее обучение и государственную итоговую аттестацию, выдается документ установленного образца.



## Приложения:

Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла

- ОГСЭ.01 Основы философии
- ОГСЭ.02 История
- ОГСЭ.03 Иностранный язык
- ОГСЭ.04 Физическая культура
- ОГСЭ.05 Эффективное поведение на рынке труда
- ОГСЭ.06 Введение в профессию: общие компетенции профессионала
- ОГСЭ.07 Основы рыночной экономики

Программы дисциплин математического и общего естественно-научного цикла

- ЕН.01 Математика
- ЕН.02 Информатика
- ЕН.03 Физика

Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла

Программы общепрофессиональных дисциплин

- ОП.01 Информационные технологии в профессиональной деятельности
- ОП.02 Правовое обеспечение профессиональной деятельности
- ОП.03 Основы экономики организации
- ОП.04 Менеджмент
- ОП.05 Охрана труда
- ОП.06 Инженерная графика
- ОП.07 Техническая механика
- ОП.08 Материаловедение
- ОП.09 Электротехника и электроника
- ОП.10 Метрология, стандартизация и сертификация
- ОП.11 Безопасность жизнедеятельности
- ОП.12 Техническое нормирование
- ОП.13 Дефекты и способы испытания сварных швов
- ОП.14 Передовые методы сварки
- ОП.15 Подготовительные и сварочные работы
- ОП.16 Основы предпринимательства

Программы профессиональных модулей

ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций

- МДК.01.01 Технология сварочных работ
- МДК.01.02 Основное оборудование для производства сварных конструкций
- МДК.01.03 Сварка пластмасс, пайка и склеивание
- ПМ.02 Разработка технологических процессов в проектировании изделий
- МДК.02.01 Основы расчета и проектирования сварных конструкций
- МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов
- ПМ.03 Контроль качества сварочных работ
- МДК.03.01 Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций

ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства

МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке

ПМ.05 Выполнение работ по профессии 19756 Электрогазосварщик

МДК.05.01 Оборудование, техника и технология электросварочных и газосварочных работ

МДК.05.02 Контроль качества сварных соединений



МДК.05.03 Техника наплавки и сварки  
МДК.05.04 Технология изготовления сварных металлоконструкций  
ПМ.06 Выполнение работ по профессии 19905 Электросварщик на  
автоматических и полуавтоматических машинах  
МДК.06.01 Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических  
машинах  
МДК.06.02 Обслуживание и эксплуатация автоматических и  
полуавтоматических машин

Программа производственной практики (преддипломной)

**АКТ СОГЛАСОВАНИЯ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
ОБРАЗОВАНИЯ – ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО  
ЗВЕНА (ППССЗ)**

**Специальность:**

22.02.06 Сварочное производство

**Присваиваемая квалификация по завершению ППССЗ:**

Техник

**Предприятие (организация) работодателя:**

«Самарский завод котельно-вспомогательного оборудования и трубопроводов»

**Автор-разработчик образовательной программы:**

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина»

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

1. Представленная образовательная программа по специальности 22.02.06 Сварочное производство разработана в соответствии с учетом:

- требований ФГОС, утвержденного Минобрнауки России № 360 от «21» апреля 2014 г.
- запросов работодателей;
- особенностей развития Самарской области;
- потребностей экономики Самарской области.

2. Содержание образовательной программы по профессии

2.1. Отражает современные инновационные тенденции в развитии отрасли с учетом потребностей работодателей и экономики Самарской области;

2.2. Направлено на

- освоение видов профессиональной деятельности по профессии в соответствии с ФГОС и присваиваемой квалификацией;

2.3. Направлено в соответствии с ФГОС на формирование

- следующих общих компетенций:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.



ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

- следующих профессиональных компетенций:

ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.

ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.

ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 2.2. Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.

ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.

ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.

ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.

ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.

ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.

ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.

ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.

ПК 4.2. Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.

ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.

ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

ПК 5.1. Выполнять ручную дуговую и газовую сварку.

ПК 6.1. Выполнять полуавтоматическую механизированную сварку деталей и узлов простой и средней степени сложности из низкоуглеродистых конструкционных сталей.

ФГОС по специальности 22.02.06 Сварочное производство определяет на вариативную часть 900 часа. Распределение вариативной части УП ППССЗ по циклам представлено в таблице:

| Индексы циклов | Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов |                                   |                            |
|----------------|-------------------------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------|
|                | Всего                                                 | В том числе                       |                            |
|                |                                                       | на увеличение объема обязательных | на введение дополнительных |

|         |     | дисциплин, МДК | дисциплин, МДК |
|---------|-----|----------------|----------------|
| ОГСЭ.00 | 100 | -              | 100            |
| ОП.00   | 476 | 228            | 248            |
| ПМ.00   | 324 | -              | 324            |
| Всего   | 900 | 228            | 726            |

В цикл ОГСЭ добавлены следующие дисциплины (100ч): 1) Основы рыночной экономики (32ч), 2) Эффективное поведение на рынке труда (32ч), 3) Введение в профессию: общие компетенции профессионала (36ч) - согласно концепции вариативной составляющей ОПОП СПО в Самарской области для повышения конкурентных способностей выпускников на региональном рынке труда.

В цикл ОП добавлено 476 часов. Для углубления знаний студентов добавлено 228 часов по таким обязательным дисциплинам, как: 1) Инженерная графика - 68часов, 2) техническая механика – 82 часа, 3) Электроника и электротехника – 46 часов, 4) Материаловедение – 32часа. Также в цикл ОП на введение дополнительных дисциплин распределено 248часов: 1) Техническое нормирование (56ч) – для изучения организации труда и производства; 2) Дефекты и способы испытания сварных швов (78ч) – для расширения и углубления умений и знаний, полученных при изучении ПМ 03; 3) Передовые методы сварки (42ч) – для углубления знаний, полученных в результате изучения профессиональных модулей; 4) Подготовительные и сварочные работы (36ч) – предшествует изучению ПМ 05 и ПМ 06; 5) Основы предпринимательства (36ч) - согласно концепции вариативной составляющей ОПОП СПО в Самарской области для повышения конкурентных способностей выпускников на региональном рынке труда.

В цикл ПМ в ПМ 01 введен МДК Сварка пластмасс, пайка и склеивание (48ч), который научит студентов различным методам сварки пластмасс.

В ПМ 05 Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик, введены 2 дополнительных МДК: 1) Техника наплавки и сварки (48ч); 2) Технология изготовления сварных металлоконструкций (48ч) для углубления знаний студентов по профессии «Электрогазосварщик».

Для получения дополнительной профессии «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах» и освоения дополнительной профессиональной компетенции ПК 6.1. Выполнять полуавтоматическую механизированную сварку деталей и узлов простой и средней степени сложности из низкоуглеродистых конструкционных сталей введен новый модуль - ПМ 06 Выполнение работ по профессии рабочего 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (180ч).

Вывод: данная образовательная программа позволяет подготовить специалиста среднего звена по специальности 22.02.06 Сварочное производство в соответствии с ФГОС, требованиями экономики и запросам работодателей региона.

Главный инженер ЗАО  
«Самарский завод  
котельно-вспомогательного  
оборудования и трубопроводов»



Ролдугин А.П./