

Государственное автономное профессиональное образовательное
учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса
производственного оборудования имени Героя Российской Федерации
Е.В. Золотухина»



ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08 Технология машиностроения

СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела развития персонала
ООО «Завод приборных подшипников»

С.В Рогулев



Программа подготовки специалистов среднего звена Государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина» составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, базовой подготовки.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
- 1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена
- 1.2. Нормативный срок освоения программы
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена
- 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
- 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
- 2.3. Специальные требования
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
- 3.1. Учебный план
- 3.2. Календарный учебный график
- 3.3. Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла
- 3.3.1. ОГСЭ.01 Основы философии
- 3.3.2. ОГСЭ.02 История
- 3.3.3. ОГСЭ.03 Иностранный язык
- 3.3.4. ОГСЭ.04 Физическая культура
- 3.3.5. ОГСЭ.05 Основы экономики
- 3.3.6. ОГСЭ.06 Эффективное поведение на рынке труда
- 3.3.7. ОГСЭ.07 Введение в профессию: общие компетенции профессионала
- 3.3.8. ОГСЭ.06 Основы предпринимательства
- 3.4. Программы дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла
- 3.4.1. ЕН.01 Математика
- 3.4.2. ЕН.02 Информатика
- 3.4.3. ЕН.03 Основы экологии машиностроительного производства
- 3.5. Программы общепрофессиональных дисциплин
- 3.5.1. ОП.01 Инженерная графика
- 3.5.2. ОП.02 Компьютерная графика
- 3.5.3. ОП.03 Техническая механика
- 3.5.4. ОП.04 Материаловедение
- 3.5.5. ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация
- 3.5.6. ОП.06 Процессы формообразования и инструменты
- 3.5.7. ОП.07 Технологическое оборудование
- 3.5.8. ОП.08 Технология машиностроения
- 3.5.9. ОП.09 Технологическая оснастка
- 3.5.10. ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования
- 3.5.11. ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности
- 3.5.12. ОП.12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
- 3.5.13. ОП.13 Охрана труда
- 3.5.14. ОП.14 Безопасность жизнедеятельности
- 3.5.15. ОП.15 Электротехника и электроника
- 3.5.16. ОП.16 Гидравлические и пневматические системы
- 3.5.17. ОП.17 Основы технологии металлообработки и технические измерения
- 3.6. Программы профессиональных модулей профессионального цикла
- 3.6.1. ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
- МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин
- МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении

3.6.2. ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения

3.6.3. ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля

МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей

МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

3.6.4. ПМ.04 Выполнение работ по профессии «Станочник широкого профиля»

МДК.03.01 Технология обработки на металлорежущих станках

4. Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки специалистов среднего звена

5. Оценка результатов освоения программы подготовки специалистов среднего звена

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

5.2. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Приложения: Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена.

Программа подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения реализуемая ГАПОУ СКСПО, представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную образовательным учреждением с учетом требований рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта (Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года N 350), а также с учетом рекомендованной примерной образовательной программы.

ППССЗ регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данному направлению подготовки и включает в себя: рабочий учебный план, календарный учебный график, рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, оценочных и методических материалов и иных компонентов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы базовой подготовки по специальности 15.02.08 Технология машиностроения при очной форме получения образования:

- на базе среднего (полного) общего образования – 2 года 10 месяцев;
- на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев.

1.3. Нормативные документы для разработки ППССЗ

Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы по специальности 15.02.08 Технология машиностроения составляют:

Федеральный закон РФ «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ;

Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по специальности 15.02.08 Технология машиностроения среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года N 350;

Приказ Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. № 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования";

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

«Положение о практике обучающихся осваивающих основные профессиональные образовательные программы СПО», утвержденное приказом МОН от 18.04.2013 г. № 291.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника:

разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка); конструкторская и технологическая документация; первичные трудовые коллективы.

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

Код	Наименование
ВПД 1	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.
ПК 1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов.
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
ПК 1.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ПК 1.4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
ПК 1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
ВПД 2	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.
ПК 2.1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
ПК 2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
ПК 2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
ВПД 3	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
ПК 3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.
ВПД 4	Выполнение работ по профессии «Станочник широкого профиля».

Общие компетенции выпускника

Код	Наименование
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность

- и качество.
- ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
 - ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
 - ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
 - ОК 6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
 - ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды(подчиненных), результата выполнения заданий.
 - ОК 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
 - ОК 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

2.3. ТРЕБОВАНИЯ К ПОСТУПАЮЩИМ.

Лица, поступающие на обучение, должны иметь документ о получении основного общего образования или среднего (полного) общего образования

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.

На основе Базисного учебного плана учреждением профессионального образования разрабатывается рабочий учебный план с указанием учебной нагрузки обучающегося по каждой из изучаемых дисциплин, каждому профессиональному модулю, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике. Часы вариативной части циклов ППССЗ распределяются между элементами обязательной части цикла и используются для изучения дополнительных дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов. В последнем случае дисциплина, профессиональный модуль, междисциплинарный курс вносятся в соответствующий цикл ППССЗ с указанием «вариативная часть цикла». Определение дополнительных дисциплин и профессиональных модулей осуществляется с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, социальной сферы, техники и технологий, а также с учетом особенностей контингента обучающихся.

3.3. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН ОБЩЕГО ГУМАНИТАРНОГО И СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКОГО ЦИКЛА

- 3.3.1. ОГСЭ.01 Основы философии
- 3.3.2. ОГСЭ.02 История
- 3.3.3. ОГСЭ.03 Иностранный язык
- 3.3.4. ОГСЭ.04 Физическая культура
- 3.3.5. ОГСЭ.05 Основы экономики
- 3.3.6. ОГСЭ.06 Эффективное поведение на рынке труда
- 3.3.7. ОГСЭ.07 Введение в профессию: общие компетенции профессионала
- 3.3.8. ОГСЭ.06 Основы предпринимательства

3.4. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН МАТЕМАТИЧЕСКОГО И ОБЩЕГО ЕСТЕСТВЕННОНАУЧНОГО ЦИКЛА

- 3.4.1. ЕН.01 Математика
- 3.4.2. ЕН.02 Информатика
- 3.4.3. ЕН.03 Основы экологии машиностроительного производства.

3.5. ПРОГРАММЫ ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ДИСЦИПЛИН

- 3.5.1. ОП.01 Инженерная графика
- 3.5.2. ОП.02 Компьютерная графика
- 3.5.3. ОП.03 Техническая механика
- 3.5.4. ОП.04 Материаловедение
- 3.5.5. ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация
- 3.5.6. ОП.06 Процессы формообразования и инструменты
- 3.5.7. ОП.07 Технологическое оборудование
- 3.5.8. ОП.08 Технология машиностроения
- 3.5.9. ОП.09 Технологическая оснастка
- 3.5.10. ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования
- 3.5.11. ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности
- 3.5.12. ОП.12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
- 3.5.13. ОП.13 Охрана труда
- 3.5.14. ОП.14 Безопасность жизнедеятельности
- 3.5.15. ОП.15 Электротехника и электроника
- 3.5.16. ОП.16 Гидравлические и пневматические системы
- 3.5.17. ОП.17 Основы технологии металлообработки и технические измерения

3.6. ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЦИКЛА

3.6.1. ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин

МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин

МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении

3.6.2. ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения

МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения

3.6.3. ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля

МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей

МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

3.6.4. ПМ.04 Выполнение работ по профессии 19149 Токарь

МДК 04.01. Технология выполнений работ по профессии «Токарь»

МДК 04.02. Технология выполнений работ по профессии «Оператор станков в ЧПУ»

4. ПЕРЕЧЕНЬ КАБИНЕТОВ, ЛАБОРАТОРИЙ, МАСТЕРСКИХ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ СПО 15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Кабинеты:

социально-экономических дисциплин
иностранных языков
математики
информатики
инженерной графики
экономики отрасли и менеджмента
безопасности жизнедеятельности и охраны труда
технологии машиностроения

Лаборатории:

материаловедения
технической механики
метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
процессов формообразования и инструментов
технологического оборудования и оснастки
информационных технологий в профессиональной деятельности
автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ

Мастерские:

слесарная
механическая
участок станков с ЧПУ

Спортивный комплекс:

спортивный зал
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
актовый зал

5. Оценка результатов освоения программы подготовки специалистов среднего звена

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППССЗ (текущая и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются следующими Положениями:

1. Положение о промежуточной аттестации студентов ГАПОУ СКСПО
2. Положение по итоговому контролю учебных достижений обучающихся при реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования в пределах программы подготовки специалистов среднего звена.
3. Положение о формировании фонда оценочных средств по основным профессиональным образовательным программам среднего профессионального образования в ГАПОУ Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина».

5.2. Организация итоговой государственной аттестации выпускников Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускников квалификационной работы. Государственная итоговая аттестация (ГИА) регламентируется Положением о проведении ГИА по образовательным программам среднего профессионального образования выпускников ГАПОУ СКСПО, Положением о выпускной квалификационной работе. Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются Программой государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ СКСПО. Возможна сдача ГИА в форме демонстрационного экзамена.

Программа государственной итоговой аттестации, содержащая формы, условия проведения и защиты выпускной квалификационной работы, рассматривается на заседании педагогического совета, утверждается директором ГАПОУ СКСПО, согласуется с председателем государственной аттестационной комиссией и работодателем и доводится до сведения обучающихся не позднее шести месяцев до начала аттестации.

К государственной итоговой аттестации допускаются студенты, не имеющие академических задолженностей и в полном объеме выполнившие учебный план по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

Лицам, прошедшим в полном объеме соответствующее обучение и государственную итоговую аттестацию, выдается документ установленного образца.

Приложения:

ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН ОБЩЕГО ГУМАНИТАРНОГО И СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКОГО ЦИКЛА

- ОГСЭ.01 Основы философии
- ОГСЭ.02 История
- ОГСЭ.03 Иностранный язык
- ОГСЭ.04 Физическая культура
- ОГСЭ.В.05 Основы экономики
- ОГСЭ.В.06 Эффективное поведение на рынке труда
- ОГСЭ.В.07 Введение в профессию: общие компетенции профессионала
- ОГСЭ.В.06 Основы предпринимательства

ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН МАТЕМАТИЧЕСКОГО И ОБЩЕГО ЕСТЕСТВЕННОНАУЧНОГО ЦИКЛА

- ЕН.01 Математика
- ЕН.02 Информатика
- ЕН.03 Основы экологии машиностроительного производства.

ПРОГРАММЫ ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ДИСЦИПЛИН

- ОП.01 Инженерная графика
- ОП.02 Компьютерная графика
- ОП.03 Техническая механика
- ОП.04 Материаловедение
- ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация
- ОП.06 Процессы формообразования и инструменты
- ОП.07 Технологическое оборудование
- ОП.08 Технология машиностроения
- ОП.09 Технологическая оснастка
- ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования
- ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности
- ОП.12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
- ОП.13 Охрана труда
- ОП.14 Безопасность жизнедеятельности
- ОП.15 Электротехника и электроника
- ОП.16 Гидравлические и пневматические системы
- ОП.17 Основы технологии металлообработки и технические измерения

ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЦИКЛА

- ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
 - МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин
 - МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
- ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
 - МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения
- ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля
 - МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей
 - МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
- 3.6.4. ПМ.04 Выполнение работ по профессии 19149 Токарь
 - МДК 04.01. Технология выполнений работ по профессии «Токарь»
 - МДК 04.02. Технология выполнений работ по профессии «оператор станков в ЧПУ»

**АКТ СОГЛАСОВАНИЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ – ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО
ЗВЕНА (ППССЗ)**

Специальность:

15.02.08 Технология машиностроения

Присваиваемая квалификация по завершению ППССЗ:

Техник

Предприятие (организация) работодателя:

ООО «Завод приборных подшипников»

Автор-разработчик образовательной программы:

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

1. Представленная образовательная программа по профессии 15.02.08 Технология машиностроения

разработана в соответствии с учетом:

- требований ФГОС, утвержденного Минобрнауки России № 350 от «18» апреля 2014 г.
- запросов работодателей;
- особенностей развития Самарской области;
- потребностей экономики Самарской области.

2. Содержание образовательной программы по профессии

2.1. Отражает современные инновационные тенденции в развитии отрасли с учетом потребностей работодателей и экономики Самарской области;

2.2. Направлено на

- освоение видов профессиональной деятельности по профессии в соответствии с ФГОС и присваиваемой квалификацией;

2.3. Направлено в соответствии с ФГОС на формирование

- следующих общих компетенций:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

- следующих профессиональных компетенций:

ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.

ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

ПК 4.1. Выполнять обработку заготовок и деталей на сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных станках.

ФГОС по профессии 15.02.08 Технология машиностроения определяет на вариативную часть 900 часа. Распределение вариативной части УП ППССЗ по циклам представлено в таблице:

Индексы циклов	Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов		
	Всего	В том числе	
		на увеличение объема обязательных дисциплин, МДК	на введение дополнительных дисциплин, МДК
ОГСЭ.00	142	-	142
ЕН.00	32	-	32
ОП.00	226	34	192
ПМ.00	500	120	380
Всего	900	154	746

В цикл ОГСЭ добавлены следующие дисциплины: 1) основы экономики (36ч), 2) эффективное поведение на рынке труда (32ч), 3) введение в профессию: общие компетенции профессионала (42ч), 4) основы предпринимательства (32ч) - согласно концепции вариативной составляющей ППССЗ в Самарской области для повышения конкурентных способностей выпускников на региональном рынке труда.

В цикл ЕН добавлена дисциплина основы экологии машиностроительного производства (32ч) – научит учитывать основы экологии при организации машиностроительного производства. В цикле ОП добавлено 34 часа на углубление умений и знаний по дисциплине инженерная графика. Также в данном цикле введены следующие дисциплины: 1) электротехника и электроника (96ч) – для изучения особенности устройства и работы электрических и электронных элементов различного станочного оборудования в соответствии с содержанием профессиональных модулей по специальности; 2) гидравлические и пневматические системы (46ч) – умения и знания по данной дисциплине позволят обучающимся более глубоко и осмысленно изучить особенности устройства и работы, гидравлических и пневматических приводов

различного станочного оборудования; 3) основы технологии металлообработки и технические измерения (50ч) – данная дисциплина предшествует изучению ПМ.04.

В цикл ПМ на увеличение ПМ 01, ПМ 03 для углубления знаний студентов добавлено 96 ч (36ч - ПМ 01 и 84 ч - ПМ 03). На ПМ 04 Выполнение работ по профессии «Станочник широкого профиля» полностью взяты часы (380) из вариативной части.

Вывод: данная образовательная программа позволяет подготовить специалиста среднего звена по специальности 15.02.08 Технология машиностроения в соответствии с ФГОС, требованиями экономики и запросам работодателей региона.

Начальник отдела развития персонала
ООО «Завод приборных подшипников»

С.В. Погулев

