



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственного автономного профессионального
образовательного учреждения Самарской области
«Самарский колледж сервиса производственного оборудования
имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина»
по профессии среднего профессионального образования
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация:	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Газосварщик
Форма обучения:	очная
Нормативный срок обучения	2 года 10 месяцев на базе основного общего образования с получением среднего общего образования
Профиль получаемого профессионального образования	– технический
год начала подготовки	2016
год окончания подготовки	2019

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
I курс	39				2		11	52
II курс	21	6	12		2		11	52
III курс	13	6	18		1	3	2	43
Всего	73	12	30	0	5	3	24	147

2. План учебного процесса

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Формы					Макс. учебная нагрузка обучающ. (час.)	Самостоятельная работа	Учебная нагрузка обучающихся (час.)			Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
		1	2	3	4	5			6	Обязательная учебная нагрузка		1 семестр недель	2 семестр недель	3 семестр недель	4 семестр недель	5 семестр недель	6 семестр недель
										Всего	В том числе: Лекций ЛПЗ						
ОД	Общеобразовательная подготовка	11х9х3/3х					3078	1026	2052	1630	422						
ОУД	Базовые общеобразовательные дисциплины	9х7х3/1х					1949	650	1299	867	432						
ОУД.01	Русский язык и литература	3	3					428	143	285	285		114	171			
ОУД.02	Иностранный язык		3		3		ЛЗ	257	86	171	0	171	34	34	30	19	26
ОУД.03	История			ЛЗ				256	85	171	171		71	100			
ОУД.04	Физическая культура	3	ЛЗ	3	3	3	ЛЗ	342	171	171	10	161	34	33	30	20	28
ОУД.05	ОБЖ				ЛЗ			108	36	72	42	30			72		
ОУД.06	Химия			ЛЗ				171	57	114	82	32	64	50			
ОУД.07	Обществознание (включая экономику и право)					ЛЗ		256	85	171	163	8		68	103		
ОУД.08	Биология					3		54	18	36	26	10				36	
ОУД.09	География						3	108	36	72	62	10				36	36
ОУД.10	Экология						3	54	18	36	26	10					36
ОУД.00	Профильные общеобразовательные дисциплины	0х1х3х2х					860	287	573	457	116						
ОУД.11	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия		3					428	143	285	265	20	100	185			
ОУД.12	Информатика			ЛЗ				162	54	108	38	70	68	40			
ОУД.13	Физика		3					270	90	180	50	26	85	95			
ОУД	Дополнительные общеобразовательные дисциплины (по выбору)	2х0х3х0х					270	90	180	90	90						
УД.14(1)	Краеведение						3	135	45	90	60	30				34	36
УД.14(2)	Религиоведение																
УД.15(1)	Проектная деятельность		3					135	45	90	30	60	42	48			
УД.15(2)	Основы научно-исследовательской деятельности																
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	4х3х3х0х					470	156	314	156	136						
ОП.01	Основы инженерной графики			ЛЗ				48	16	32	0	32			32		
ОП.03	Основы электротехники				ЛЗ			80	26	54	30	24			54		
ОП.04	Основы материаловедения			ЛЗ				54	18	36	20	16		36			
ОП.05	Допуски и технические измерения					3		48	16	32	16	16				32	
ОП.06	Основы экономики					ЛЗ		48	16	32	22	10				32	
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности						3	48	16	32	20	12					32
ОП.08	Введение в профессию: общие компетенции профессионала					ЛЗ		48	16	32	16	16				32	
ОП.09	Эффективное поведение на рынке труда						3	48	16	32	16	16					32
ОП.10	Основы предпринимательства					ЛЗ		48	16	32	16	16				32	
П.00	Профессиональный цикл	0х3х3х4х3х3х					538	174	364	204	160						
ПМ.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МОДУЛИ	0х3х3х4х3х3х					538	174	364	204	160						
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	0х3х3х2х3х3х					308	108	200	124	76						
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование			3				90	30	60	40	20			60		
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций			ЛЗ				74	26	48	28	20			48		
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой			ЛЗ				72	26	46	28	18			46		
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений			ЛЗ				72	26	46	28	18			46		
УП.01	Учебная практика (производственное обучение)				ЛЗ					72				72			
ПП.01	Производственная практика					ЛЗ				396				144	252		
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) и сварочные работы с открытым электродом	0х2х3х1х3х3х					130	38	92	48	44						
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавка, резка) покрытыми электродами				3			130	38	92	48	44			92		
УП.02	Учебная практика (производственное обучение)					ЛЗ				72					72		
ПП.02	Производственная практика						ЛЗ			360					180	180	
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	0х3х3х1х3х3х					188	36	72	32	40						

МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)				3		108	36	72	32	40				72		
УП.05	Учебная практика (производственное обучение)				дз				36						36		
ПП.05	Производственная практика								468							468	
ФК.00	Физическая культура					3	84	42	42	0	42					42	
	Всего		16	18	дз	7	у	3	нед								
							4170	1398	2772	1684	844						
ГИА	Государственная итоговая аттестация				3	недели											
Консультации 4 часа на человека в год Государственная итоговая аттестация 1. Выпускная квалификационная работа Защита ВКР с 10.06 по 30.06 (всего 3 недели)										Всего	Дисциплины в МДК						
											Учебной практики						
											Производственной практики						
											Экзаменов						
											Диф. зачетов						
											Зачетов						
										612	792	576	864	576	756		
												72	72	36			
												144	432	180	468		
										0	3	2	1	1	0		
										0	5	3	5	2	3		
										2	2	1	2	4	5		

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№	Наименование
	Кабинеты:
1	технической графики
2	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3	теоретических основ сварки и резки металлов
	Лаборатории:
1	материаловедения
2	электротехники и автоматизации производства
3	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские:
1	слесарная
2	сварочная
	Полигоны
1	сварочный
	Тренажеры, тренажерные комплексы:
1	по вождению автомобиля
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 19 января 2016 года, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. №41197 от 24 февраля 2016 года) 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

Продолжительность учебной недели составляет 6 учебных дней.

Продолжительность занятий – 45 минут с перерывом 5-10 мин. и на обед 20 мин.

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

Общий объем каникулярного времени составляет 24 недели:

- на первом курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на втором курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на третьем курсе 2 недели в зимний период.

Практика является обязательным разделом программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – ППКРС). При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) проводятся техникумом при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются концентрированно в несколько периодов.

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения в образовательном учреждении.

Производственную практику планируется проводить в организациях по профилю специальности на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и этими организациями.

Производственная практика имеет целью:

- совершенствование практического опыта по осваиваемой специальности;
- проверку профессиональной готовности будущего специалиста к самостоятельной трудовой деятельности;
- сбора, анализа и использования информации для выпускной квалификационной работы (далее – ВКР).

Текущий контроль планируется проводить по изученным дидактическим единицам знаний, группе дидактических единиц знаний, по изученным темам дисциплин и МДК, по выполненным лабораторным и практическим работам и т.д. за счет времени обязательной учебной нагрузки.

Формы текущего контроля: тестирование, опросы, самостоятельные и контрольные работы, отчеты по результатам внеаудиторной самостоятельной работы, формализованное наблюдение, оценка результатов выполнения работ и т.д.

Оценочные материалы текущего контроля разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения заблаговременно по каждой дисциплине, МДК (если темы МДК преподают разные преподаватели, то по каждой теме МДК), по каждому виду работ на практике, согласуются и одобряются ПЦК, утверждаются заместителем директора по УПР и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для промежуточной аттестации на каждом курсе организуется:

- на 1-ом курсе весенняя сессия продолжительностью 2 недели;
- на 2-ом курсе зимняя и весенняя сессии продолжительностью по 2 недели;
- на 3-ем курсе зимняя сессия продолжительностью 1 неделя.

4.1. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл ППКРС сформирован в соответствии с рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО.

В учебный план включены дополнительные учебные дисциплины по выбору обучающихся: УД.14 (1) Краеведение или УД.14 (2) Религиоведение; УД.15 (1) Проектная деятельность или УД.15 (2) Основы научно-исследовательской деятельности, в рамках которых предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта; УД.16 (1) Охрана труда или УД.16 (2) Основы сварочных технологий.

4.2. Формирование вариативной части ППКРС

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на вариативную часть отведено 108 часа. Распределение вариативной части УП ППКРС по циклам представлено в таблице:

Индекс циклов	Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов		
	Всего	В том числе	
		на увеличение объема обязательных дисциплин, МДК	на введение дополнительных дисциплин, МДК
ОП.00	108		108
Всего	108		108

В цикл ОП добавлены следующие дисциплины:

- 1) Эффективное поведение на рынке труда (32ч),
- 2) Введение в профессию: общие компетенции профессионала (44ч),
- 3) основы предпринимательства (32ч) – согласно концепции вариативной составляющей ППКРС в Самарской области для повышения конкурентных способностей выпускников на региональном рынке труда.

4.3. Формы проведения консультаций

Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются в объеме 4 часов на каждого обучающегося на учебный год. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются преподавателем исходя из специфики изучения учебного материала.

4.4. Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация планируется для оценки уровня освоения дисциплин и оценки компетенций обучающихся. Промежуточная аттестация по дисциплинам проводится в форме «зачета» (З), «дифференцированного зачета» (ДЗ), экзамена (Э), по профессиональному модулю в форме экзамена (квалификационного), являющегося проверкой сформированности компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППКРС» ФГОС. Администрация техникума определяет перечень дисциплин по каждой форме аттестации, который отражается в графе 3 плана учебного процесса.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения согласуются и одобряются ПЦК, утверждаются заместителем директора по УПР.

4.5. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится с целью установить соответствие уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС и работодателей, включает подготовку и защиту выпускной квалифицированной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалифицированной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускников по программам СПО, утвержденного федеральным органом исполнительной власти, который осуществляет функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере образования, определенного в соответствии со статьей 59 Закона Российской Федерации «Об образовании» от 29.12.2012 №273 -ФЗ.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является отсутствие у студента академической задолженности и в полном объеме выполнившим учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Согласовано:

Заместитель директора по УПР

Заместитель директора по УМР

Заместитель директора по УР

Председатель ПЦК преподавателей
специальных дисциплин технического профиля

Председатель ПЦК преподавателей
социально-экономического профиля

Председатель ПЦК преподавателей
общепрофессиональных, естественнонаучных и
математических дисциплин





Н.А. Вагизова

Ю.И. Дудникова

Т.Н. Ишмаева



А.Н. Фатеева



Н.В. Стряпунина



С.В. Елшанская