



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**государственного автономного образовательного учреждения
Самарской области
«Самарский колледж сервиса производственного оборудования
имени Героя Российской Федерации В.Е.Золотухина»
по специальности среднего профессионального образования
22.02.06 СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО
по программе базовой подготовки**

Квалификация: техник
Форма обучения - заочная
Нормативный срок обучения – 3 года 10 месяцев
на базе среднего общего образования
Профиль получаемого профессионального образования – технический
Год начала подготовки – 2016
Год окончания подготовки - 2020

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Лабораторно-экзаменационные сессии	Самостоятельное изучение учебного материала обучающимися	Преддипломная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
I курс	4	38		1		9	52
II курс	4	38		1		9	52
III курс	4	38		1		9	52
IV курс	6	26	4	1	6		43
Всего	18	140	4	4	6	27	199

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации								Всего контрольных работ по дисциплине	Учебная нагрузка обучающихся, час							Распределение обязательной нагрузки по курсам, час								
		1	2	3	4	5	6	7	8		Максимальная	Очная форма обучения		Зачетная форма обучения			1 курс		2 курс		3 курс		4 курс			
												Самостоятельная работа	Объем аудиторной нагрузки, ч	Самостоятельная работа	Объем аудиторной нагрузки, ч	в том числе										
																Курсовых работ	Обзор., установочные занятия, ч	Лаб. и прак. занятий								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	11ч/1дх1эк								7	808	276	532	718	90	46	44	0	22	16	10	10	4	8	8	14
ОГСЭ.01	Основы философии				3					1	60	12	48	52	8	6	2				6	2				
ОГСЭ.02	История	3								1	60	12	48	52	8	8			8							
ОГСЭ.03	Иностранный язык		3		3		3		ДЗ	1	192	24	168	160	32		32			8		8		8		8
ОГСЭ.04	Физическая культура	3		3		3		3		1	336	168	168	320	16	16			4				4		4	
ОГСЭ.05	Эффективное поведение на рынке труда								Эк	1	48	16	32	38	10	4	6								4	6
ОГСЭ.06	Введение в профессию: общие компетенции профессионала	3								1	64	28	36	56	8	6	2		6	2						
ОГСЭ.07	Основы опытной эксплуатации		3							1	48	16	32	40	8	6	2		4	6						
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	0ч/2дх1эк								3	324	108	216	280	44	24	22	0	18	26	0	0	0	0	0	0
ЕН.01	Математика	Эк								1	80	26	54	68	12	6	6		6	6						
ЕН.02	Информатика	ДЗ								1	147	49	98	127	20	8	12		8	12						
ЕН.03	Физика		ДЗ							1	97	33	64	85	12	10	4		4	8						
П.00	Профессиональный цикл	2ч/14дх/15эк/6ка.экс								29	3404	1128	2276	2900	504	296	192	16	40	38	90	50	92	56	70	68
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	2ч/3дх/8эк								16	1290	426	864	1072	218	114	104	0	40	38	36	24	0	0	38	42
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности							3		1	48	16	32	36	12	2	10								2	10
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности								Эк	1	48	16	32	38	10	8	2								8	2
ОП.03	Основы экономики организации								Эк	1	48	16	32	38	10	4	6								4	6
ОП.04	Менеджмент								ДЗ	1	48	16	32	36	12	6	6								6	6
ОП.05	Охрана труда								Эк	1	48	16	32	40	8	4	4		4	4						
ОП.06	Инженерная графика								Эк	1	150	50	100	126	24	12	12		12	12						
ОП.07	Техническая механика							Эк		1	168	54	114	144	24	12	12				12	12				
ОП.08	Материаловедение								Эк	1	96	32	64	84	12	6	6		6	6						
ОП.09	Электротехника и электроника								Эк	1	116	38	78	98	18	8	10		8	10						
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация							ДЗ		1	48	16	32	36	12	8	4				8	4				
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности								Эк	1	102	34	68	86	16	10	6		10	6						
ОП.12	Техническое нормирование							Эк		1	84	28	56	68	16	10	6				10	6				
ОП.13	Дефекты и способы испытания сварных швов								Эк	1	116	38	78	102	14	10	4								10	4
ОП.14	Передовые методы сварки								ДЗ	1	62	20	42	50	12	4	8								4	8
ОП.15	Подготовительные и сварочные работы							3		1	54	18	36	46	8	6	2				6	2				
ОП.16	Основы предпринимательства								Эк	1	54	18	36	44	10	4	6								4	6
ПМ.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МОДУЛИ	0ч/11дх/7эк/6 э/ка								13	2114	702	1412	1828	286	182	88	16	0	0	54	26	92	56	32	26
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций								Эк	2	590	196	394	512	78	58	20	0	0	0	0	58	20	0	0	0
МДК.01.01	Технология сварочных работ								Эк	1	282	94	188	234	28	22	6					22	6			
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций								Эк	1	236	78	158	204	32	24	8					24	8			
МДК.01.03	Сварка пластмасс, пайка и склеивание								ДЗ	1	72	24	48	54	18	12	6					12	6			
УП.01	Учебная практика																								36	
ПП.01	Производственная практика (практика по профилю специальности)																								108	
ПМ.02	Разработка технологических процессов в проектировании изделий								Эк	2	394	102	202	234	70	34	20	16	0	0	0	34	36	0	0	0
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций								Эк	1	160	54	106	122	38	18	12	8				18	20			
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов									1	144	48	96	112	32	16	8	8				16	16			

[illegible]

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО 22.02.06 Сварочное производство

Наименование	Наименование
Кабинеты:	Мастерские:
гуманитарных и социально-экономических дисциплин	слесарная
иностранного языка	сварочная
математики	Полигоны:
физики	сварочный полигон
информатики и информационных технологий	Тренажёры, тренажёрные комплексы
экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности	компьютеризированный малоамперный дуговой тренажёр сварщика МДТС-05
инженерной графики	Спортивный комплекс:
экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
расчёта и проектирования сварных соединений	спортивный зал
технологии электрической сварки плавлением	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
метрологии, стандартизации и сертификации	Залы:
методический	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
Лаборатории:	актовый зал
технической механики	
электротехники и электроники	
сварки	

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план образовательного учреждения среднего профессионального образования государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области Самарского колледжа сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В.Золотухина разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 22.02.06 Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 360 от 21 апреля 2014 года (зарегистрирован Министерством юстиции (регистрационный номер 32877 от 27 июня 2014 года), и Методических рекомендаций по организации учебного процесса по очно-заочной и заочной формам обучения в образовательных организациях, реализующих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования от 20.07.2015 №06-846.

Срок обучения по заочной форме увеличен на 1 год по сравнению с нормативным сроком для очной формы обучения на базе среднего общего образования.

Начало учебного года для всех курсов – 1-е октября. Окончание учебного года определено рабочим учебным планом.

Годовой бюджет времени распределён следующим образом:

- на 1-м, 2-м и 3-м курсах: сессионный период – 4 недели; каникулы – 9 недель в летний период; остальное время отводится на самостоятельное изучение учебного материала, являющееся основной формой учебной деятельности обучающихся;
- на 4-м курсе: сессионный период – 6 недель; преддипломная практика – 4 недели; государственная итоговая аттестация – 6 недель; остальное время отводится на самостоятельное изучение учебного материала обучающимися.

Общий объем каникулярного времени составляет 27 недель.

Основной формой организации образовательного процесса является лабораторно-экзаменационная сессия, включающая в себя обязательные учебные (аудиторные) занятия (обзорные, установочные, практические и лабораторные занятия), курсовые работы (проекты), производственную практику, промежуточную аттестацию, консультации, дни отдыха.

Продолжительность обязательных учебных занятий составляет 45 минут с перерывом 5-10 мин. и с 20-минутным перерывом на обед (не более 8 часов в день). Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся составляет 160 часов за учебный год.

Занятия по дисциплине «Физическая культура» проводятся как установочные в объеме 16 часов. Программа данной дисциплины реализуется на всех курсах и выполняется студентами самостоятельно. Форма контроля выполнения программы – зачет. Программа дисциплины «Иностранный язык» реализуется в течение всего периода обучения.

Текущий контроль проводится по изученным дидактическим единицам знаний, группе дидактических единиц знаний, по изученным темам дисциплин и МДК, по выполненным лабораторным, практическим и курсовым работам за счет времени обязательной учебной нагрузки.

Формы текущего контроля: домашние контрольные работы, выполняемые студентом в межсессионный период, тестирование, опросы, самостоятельные и аудиторские контрольные работы, отчеты по результатам внеаудиторной самостоятельной работы, формализованное наблюдение, оценка результатов выполнения работ и т.д.

Промежуточная аттестация планируется для оценки уровня усвоения дисциплин и оценки компетенций обучающихся. Промежуточная аттестация по учебным дисциплинам проводится в форме зачёта, дифференцированного зачёта, экзамена; по профессиональному модулю – в форме квалификационного экзамена, являющегося проверкой сформированности компетенций и готовности к выполнению видов профессиональной деятельности, определённых в разделе «Требования к результатам освоения ППССЗ» ФГОС. Администрацией колледжа определены формы аттестации по каждой учебной дисциплине, которые отражены в графе 3 учебного плана.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения заблаговременно по каждой дисциплине, МДК (если темы МДК преподают разные преподаватели, то по каждой теме МДК), по каждому виду работ на практике, согласуются с ПЦК и одобряются ею, утверждаются заместителем директора по УПР и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для промежуточной аттестации на каждом курсе организуются:

- на 1-ом, 2-м и 3-м курсах – зимние и летние лабораторно- экзаменационные сессии общей продолжительностью до 30 календарных дней;
- на 4-ом курсе – зимняя и летняя лабораторно- экзаменационные сессии общей продолжительностью до 40 календарных дней.

Выполнение курсовых работ является видом учебной работы и реализуется в пределах времени, отведенного на изучение учебных дисциплин и профессиональных модулей. По учебному плану предусматривается выполнение двух курсовых работ:

- по МДК.02.01 Основы расчёта и проектирования сварных конструкций;
- по МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов.

Практика является обязательным разделом ОПОП. Производственная практика состоит из трёх этапов: учебной практики, практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся колледжем при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются студентами самостоятельно с предоставлением и последующей защитой отчёта в форме собеседования.

Производственная (преддипломная) практика имеет целью:

- совершенствование практического опыта по осваиваемой специальности;
- проверка профессиональной готовности будущего специалиста к самостоятельной трудовой деятельности;
- сбор, анализ и использование информации для дипломного проектирования.

Преддипломная практика является обязательной для всех студентов и реализуется на предприятиях в соответствии с получаемой квалификацией на основе договоров, заключаемых между колледжем и предприятием.

Студенты, имеющие стаж работы по профилю специальности (или родственной ей) или работающие на должностях, соответствующих получаемой квалификации, освобождаются от прохождения практик, кроме преддипломной.

4.2. Формирование вариативной части ОПОП

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования специальности 22.02.06 Сварочное производство на вариативную часть отведено 900 часа. Распределение вариативной части УП ППССЗ по циклам представлено в таблице:

Индексы циклов	Распределение вариативной части (ВЧ) по циклам, часов		
	Всего	В том числе	
		на увеличение объема обязательных дисциплин, МДК	на введение дополнительных дисциплин, МДК
ОГСЭ.00	100	-	100
ОП.00	476	228	248
ПМ.00	324	—	324
Всего	900	228	672

В цикл ОГСЭ согласно концепции вариативной составляющей ОПОП СПО в Самарской области для повышения конкурентоспособности выпускников на региональном рынке труда добавлены следующие дисциплины:

- Основы рыночной экономики – 32 часа
- Эффективное поведение на рынке труда – 32 часа
- Введение в профессию: общие компетенции профессионала – 36 часов (всего 100 часов).

В цикл ОП добавлено 476 часов, в том числе:

на увеличение объёма учебных дисциплин – 228 часов, в том числе :

- Инженерная графика – 68 часов
- Техническая механика – 82 часа
- Электротехника и электроника – 46 часов
- Материаловедение – 32 часа

на введение дополнительных дисциплин – 248 часов, в том числе:

- Техническое нормирование – 56 часов
- Дефекты и способы испытания сварных швов – 78 часов
- Передовые методы сварки – 42 часа
- Подготовительные и сварочные работы – 36 часов

- Основы предпринимательства – 36 часов (согласно концепции вариативной составляющей ОПОП СПО в Самарской области)

В профессиональные модули введено 324 часа, в том числе:

- в ПМ.01 – МДК 01.03 Сварка пластмасс, пайка и склеивание – 48 часов;
- в ПМ.05 – МДК 05.03 Техника наплавки и сварки – 48 часов;
– МДК 05.04 Технология изготовления сварных металлоконструкций – 48 часов;

- для получения профессии 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах введён дополнительный модуль ПМ.06 – 180 часов.

По результатам освоения ПМ.05 и ПМ.06 обучающиеся получают свидетельства об уровне квалификации установленного образца.

4.3. Формы проведения консультаций

Консультации для обучающихся заочной формы получения образования предусматриваются в объеме 4 часов на каждого обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

4.4. Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация планируется для оценки уровня освоения дисциплин и оценки компетенций обучающихся. Промежуточная аттестация по дисциплинам проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена, квалификационного экзамена по профессиональному модулю, являющегося проверкой сформированности компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ОПОП» ФГОС. Администрацией техникума определён перечень дисциплин по каждой форме аттестации, который отражён в графе 3 плана учебного процесса.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ОПОП по специальности 190631 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

4.5. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится с целью установления соответствия уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС и работодателей и включает выполнение и защиту выпускной квалификационной работы. Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются техникумом на основании порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускников по программам СПО, утвержденного федеральным органом исполнительной власти, который осуществляет функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере образования, определенного в соответствии со статьей 59 Закона Российской Федерации «Об образовании» от 29.12.2012 № 273-ФЗ.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление выпускником документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Кроме того, выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

Согласовано:

Заместитель директора по УПР

Председатель ПЦК преподавателей

технического профиля

Председатель ПЦК преподавателей

гуманитарного профиля

Председатель ПЦК преподавателей

общепрофессиональных, естественнонаучных и

математических дисциплин

Н.А. Вагизова

А.Н. Фатеева

Н.В. Стряпунина

С.В. Елшанская