



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
программы подготовки специалистов среднего звена
в формате дуального обучения
государственного автономного профессионального
образовательного учреждения Самарской области
«Самарский колледж сервиса производственного оборудования
имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина»
по специальности среднего профессионального образования
15.02.08 Технология машиностроения
по программе базовой подготовки

Квалификация: техник
Форма обучения - очная
Нормативный срок обучения –
3 года и 10мес. на базе
основного общего образования
Профиль получаемого профессионального
образования – технический
год начала подготовки 2016
год окончания подготовки 2020

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
I курс	39	0	0	0	2	0	11	52
II курс	31	8	0	0	2	0	11	52
III курс	25	0	15	0	2	0	10	52
IV курс	17	0	12	4	2	6	2	43
Всего	112	8	27	4	8	6	34	199

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Формы промежуточной								Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в								
		1	2	3	4	5	6	7	8	Макс. учеб. нагрузка в обучающ. (час.)	Самостоятельная работа	Обязательная учебная нагрузка				1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр	
												В том числе				недель	недель	недель	недель	недель	недель	недель	недель	
												Всего	Лекций	ЛПЗ	курс. работа (проект)	17	22	16	23	16	24	16	14	
ОД	Общеобразовательная подготовка	3з/9дз/3э								2106	702	1404	975	429										
ОУД	Базовые общеобразовательные дисциплины	2з/8дз/1э								1364	454	910	591	319										
ОУД.01	Русский язык и литература	-	э							293	98	195	167	28		85	110							
ОУД.02	Иностранный язык	-	дз							176	59	117	0	117		34	83							
ОУД.03	История	-	дз							175	58	117	117	0		68	49							
ОУД.04	Физическая культура	з	дз							175	58	117	5	112		34	83							
ОУД.05	ОБЖ	дз	-							105	35	70	70	0		70								
ОУД.06	Химия	дз	-							116	38	78	46	32		78								
ОУД.07	Обществознание(включая экономику и право)	-	дз							162	54	108	108	0		49	59							
ОУД.08	Биология	-	дз							54	18	36	26	10			36							
ОУД.09	География	з	-							54	18	36	26	10		36								
ОУД.10	Экология	-	дз							54	18	36	26	10			36							
ОУД	Профильные общеобразовательные дисциплины	1з/1дз/2э								742	248	494	384	110										
ОУД.11	Математика: алгебра, начало математического анализа, геометрия	-	э							351	117	234	210	24		73	161							
ОУД.12	Информатика	-	э							150	50	100	40	60		34	66							
ОУД.13	Физика	-	дз							182	61	121	95	26		51	70							
ОУД	Дополнительные общеобразовательные дисциплины (по выбору)																							
УД.14(1)	Основы токарных работ	з	-							59	20	39	39				39							
УД.14(2)	Основы технической графики																							
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	1з/9дз/0э								810	270	540	134	406	0									
ОГСЭ.01	Основы философии				з					60	12	48	40	8				48						
ОГСЭ.02	История			дз						60	12	48	40	8				48						
ОГСЭ.03	Иностранный язык			-	дз	-	дз	-	дз	190	24	166	0	166				32	22	32	24	32	24	
ОГСЭ.04	Физическая культура			-	дз	-	дз	-	дз	332	166	166	6	160				32	22	32	24	32	24	
ОГСЭ.05	Введение в профессию: общие компетенции профессионала				дз					120	40	80	30	50					80					
ОГСЭ.06	Эффективное поведение на рынке труда						дз			48	16	32	18	14						32				
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	0з/0дз/2э								168	56	112	24	88	0									
ЕН.01	Математика				э					72	24	48	20	28				48						
ЕН.02	Информатика				э					96	32	64	4	60				64						
П.00	Профессиональный цикл	1з/14дз/16э								3018	1006	2012	864	1078	70									
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	1з/5дз/11э								1959	653	1306	544	742	20									
ОП.01	Инженерная графика				э					156	52	104	4	100	0			58	46					
ОП.02	Компьютерная графика				э					105	35	70	6	64	0				70					
ОП.03	Техническая механика				э					183	61	122	64	58	0			58	64					

ОП.04	Материаловедение			э						120	40	80	40	40	0			80					
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация			дз						105	35	70	40	30	0				70				
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты			э						201	67	134	68	66	0			88	46				
ОП.07	Технологическое оборудование					э				144	48	96	44	52	0					26	70		
ОП.08	Технология машиностроения					э				192	64	128	68	60	0					128			
ОП.09	Технологическая оснастка						дз			105	35	70	28	42	20						70		
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования					э				114	38	76	64	12	0					76			
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности				дз					105	35	70	6	64	0				70				
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности							э		129	43	86	50	36	0						28	58	
ОП.13	Охрана труда				дз					54	18	36	24	12	0				36				
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности			э						102	34	68	20	48	0			68					
ОП.15	Электротехника и электроника				э					90	30	60	22	38					60				
ОП.16	Основы предпринимательства							дз		54	18	36	24	12	0							36	
ПМ.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МОДУЛИ									1059	353	706	320	336	50								
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин									435	145	290	140	120	30								
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин					э				285	95	190	100	60	30					190			
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении					э				150	50	100	40	60	0					100			
ПП.01	Производственная практика (практика по профилю специальности)						дз			180		180		180						180			
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения									177	59	118	56	62	20								
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения							э		177	59	118	56	62	20							118	
ПП.02	Производственная практика (практика по профилю специальности)						дз			72		72		72								72	
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля									285	95	190	92	98	0								
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей							э		159	53	106	48	58	0						106		
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации							э		126	42	84	44	40	0						84		
ПП.03	Производственная практика (практика по профилю специальности)						дз			144		144		144							144		
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих									108	36	72	36	36	0								
МДК.04.01	Технология выполнения работ по профессии 19149 Токарь 2-3 разряд				дз					54	18	36	18	18					36				

МДК.04.02	Технология выполнения работ по профессии 16045 Оператор станков с ПУ 2-3 разряд								дз				54	18	36	18	18	0				36				
УП.04	Учебная практика								дз				288		288		288					288				
ПП.04	Производственная практика (практика по профилю специальности)								дз				360		360		360						320	40		
ПП.05	Освоение рабочей профессии по выбору обучающего и согласованию с работодателем												54	18	36	16	20									
МДК.05.01	Технология выполнения работ по профессии рабочего 3-4 разряд											дз	54	18	36	16	20									36
ПП.05	Производственная практика (практика по профилю специальности)											дз	216											80	136	
	Всего												6102	2034	4068	1997	2001	70	612	792	576	828	576	864	576	504
ПДП	Преддипломная практика																									144
ГИА	Государственная итоговая аттестация																									216
Консультации на учебную группу по 4 часа на одного обучающегося													Всего	Дисциплин и МДК			612	792	576	540	256	644	352	296		
Государственная (итоговая) аттестация														Учебной практики						288						
1. Программа базовой подготовки														Производственной практики/							320	220	224	208		
1.1. Выпускная квалификационная работа														Экзаменов			0	3	4	4	1	5	2	2		
Выполнение ВКР с 18.05 по 14.06 (всего 4 недели)														Диф.зачетов			2	7	1	7	2	5	2	6		
Защита ВКР с 15.06 по 28.06 (всего 2 недели)														Зачетов			3	0	0	1	1	0	0	0		

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

№	Наименование
Кабинеты:	
1	социально-экономических дисциплин
2	математики
3	инженерной графики
4	экономики отрасли и менеджмента
5	безопасности жизнедеятельности, и охраны труда
6	иностранных языков
7	технологии машиностроения
Лаборатории:	
1	технической механики
2	метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
3	процессов формообразования и инструментов
4	технологического оборудования и оснастки.
5	автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ.
Мастерские:	
1	слесарная
2	механическая
3	участок станков с ЧПУ.
Спортивный комплекс:	
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
Залы:	
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал.

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) в формате дуального обучения государственного автономного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина» (далее – ГАПОУ СКСПО) разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18_апреля 2014 года 15.02.08 Технология машиностроения с получением полного общего образования и на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах ППССЗ с учетом профиля получаемого профессионального образования;

- профессионального стандарта «Токарь», утвержденного Министерством труда и социальной защиты Российской Федерации 25 декабря 2014 г. №1128н (зарегистрировано в Минюсте России 04.02.2015 №35869);

- профессионального стандарта «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с ЧПУ», утвержденного Министерством труда и социальной защиты Российской Федерации 04 августа 2014 г. №530н (зарегистрировано в Минюсте России 04.09.2014 №33975);

- требований международной организации «WorldSkills» к профессиональной компетенции «Токарная обработка на станках с ЧПУ» для чемпионата «World Skills»;

- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Устава ГАПОУ СКСПО.

Учебный план ППССЗ в формате дуального обучения разработан совместно с работодателем ПАО «КУЗНЕЦОВ, ПАО «Салют» и ООО «Завод приборных подшипников» (далее – предприятия) с учетом направленности на удовлетворение потребностей предприятия.

Учебный год в образовательном учреждении для всех курсов начинается с 1 сентября.

Обязательная учебная нагрузка обучающихся при освоении ППССЗ включает обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе модулей и преддипломной практики. Максимальная учебная нагрузка обучающихся включает все виды обязательной учебной нагрузки и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы. Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся независимо от формы получения образования составляет 54 академических часа в неделю. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся при ППССЗ в очной форме (в том числе в период реализации программы среднего (полного) общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования) составляет 36 академических часов в неделю, учебная неделя устанавливается продолжительностью 6 дней. Продолжительность занятий - 45 минут с перерывом 5-10 мин. и на обед 20 мин.

Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются в объеме 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются преподавателем исходя из специфики изучения учебного материала

Общий объем каникулярного времени составляет 34 недели:

- на первом курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на втором курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на третьем курсе 10 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на четвертом курсе 2 недели в зимний период.

Промежуточная аттестация планируется для оценки уровня освоения дисциплин и оценки компетенций обучающихся. Промежуточная аттестация по дисциплинам проводится в форме «зачета» (З), «дифференцированного зачета» (ДЗ), экзамена (Э), по профессиональному модулю в форме экзамена (квалификационного), являющегося проверкой сформированности компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППССЗ» ФГОС. Администрация колледжа определяет формы аттестации по каждой дисциплине, которая отражается в графе 3 учебного плана.

В каждом учебном году количество экзаменов не должно превышать 8, а количество зачетов 10 (без учета зачетов по физической культуре).

По учебной и производственной практике проводится дифференцированный зачет.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения, рассматриваются на ПЦК и утверждаются заместителем директора по УПР.

Для всех учебных дисциплин и профессиональных модулей, в т.ч. введенных за счет вариативной части ППССЗ, обязательна промежуточная аттестация по результатам их освоения. Экзамен (квалификационный) проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля МДК и предусмотренных практик. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или МДК. Промежуточную аттестацию в форме экзамена следует проводить в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Для промежуточной аттестации на каждом курсе организуются:

- на 1-ом курсе весенняя сессия продолжительностью 2 недели;
- на 2-ом курсе весенняя и зимняя сессии продолжительностью каждая по одной неделе;
- на 3-ем курсе весенняя и зимняя сессии продолжительностью каждая по одной неделе;
- на 4 –ом курсе весенняя и зимняя сессии продолжительностью каждая по одной неделе.

Выполнение курсовых работ является видом учебной работы, и реализуются в пределах времени, отведенного на изучение учебных дисциплин и профессиональных модулей. По учебному плану ППССЗ предусмотрено выполнение 3 курсовых проектов (работ):

- по учебной дисциплине ОП.09 Технологическая оснастка,
- по МДК 01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин,
- по МДК 02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения.

Курсовое проектирование реализуется в пределах времени, отведенного на изучение УД и МДК.

По учебному плану предусматривается выполнение 2-х курсовых работ в рамках ПМ 02 «Основы расчета и проектирования сварных конструкций».

Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий).

По дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» образовательная организация имеет право для подгрупп девушек использовать часть учебного времени дисциплины на освоение медицинских знаний.

Для закрепления знаний и формирования умений и приобретение практического опыта спланированы лабораторные, практические занятия и семинарские занятия.

Практика является обязательным разделом ППССЗ в формате дуального обучения. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются концентрированно в несколько периодов. Учебная практика проводится мастерами производственного обучения в мастерских колледжа.

Производственная практика (по профилю специальности) предполагает в основном участие в выполнении видов работ и направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта.

В рамках дуального образования производственную практику планируется проводить в ПАО «КУЗНЕЦОВ», ПАО «Салют» и ООО «Завод приборных подшипников» на основе договоров, заключаемых между ГАПОУ СКСПО и этими предприятием.

Производственная практика (по профилю специальности) предполагает в основном участие в выполнении видов работ и направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта.

Производственная (преддипломная) практика имеет целью:

- совершенствование практического опыта по осваиваемой специальности;
- проверку профессиональной готовности будущего специалиста к самостоятельной трудовой деятельности;
- сбора, анализа и использования информации для дипломного проектирования.

Производственную (преддипломную) практику планируется проводить в организациях по профилю специальности на основе договоров, заключаемых между колледжем и этими организациями.

Обеспеченность педагогическими кадрами – специалисты с высшим образованием, соответствующим профилю преподаваемой дисциплины (модуля), МДК, которые получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Обеспеченность учебного процесса достигается УМД по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям ППССЗ. Так же реализация ППССЗ обеспечивается доступом каждого студента к базам данных и библиотечным фондам, а во время самостоятельной подготовки обучающиеся должны быть обеспечены доступом к сети Интернет.

Текущий контроль планируется проводить по изученным дидактическим единицам знаний, группе дидактических единиц знаний, по изученным темам дисциплин и МДК, по выполненным лабораторным и практическим работам и т.д. за счет времени обязательной учебной нагрузки.

Формы текущего контроля: тестирование, опросы, самостоятельные и контрольные работы, отчеты по результатам внеаудиторной самостоятельной работы, формализованное наблюдение, оценка результатов выполнения работ и т.д.

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

4.1. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательная подготовка реализуется для обучающихся на базе основного общего образования, и основывается на федеральном государственном образовательном стандарте среднего общего образования утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012 г., зарегистрированного

Министерством юстиции (рег. № 24480 от 07 июня 2012 г.) и «Рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» (Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259).

Срок освоения образовательной программы для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается по специальности СПО на 52 недели (1 год) и реализуется из расчета:

- теоретическое обучение 39 нед.
- промежуточная аттестация 2 нед.
- каникулярное время 11 нед.

На основании п.4 «Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» (Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259) при реализации специальности 15.02.08 Технология машиностроения в рамках дисциплин по выбору обучающихся предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта.

4.2. Формирование вариативной части ППССЗ

4.2.1 Вариативная часть согласно ФГОС составила 900 часов и распределена следующим образом:

- на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины обязательной части;
- на введение новых дисциплин в соответствии с потребностями работодателей и региональной спецификой деятельности колледжа. Распределение по циклам представлено в таблице:

Индекс	Наименование дисциплин, профессиональных модулей, МДК	Распределение вариативной части по циклам, (час.)				Обоснование
		максимальная нагрузка, час.	аудиторная нагрузка, час.	в том числе		
				на увеличение объема УД, МДК, (час.)	на введение дополнительных УД, МДК, (час.)	
ОГСЭ.В.05	Введение в профессию: общие компетенции профессионала	120	80	-	80	На основании концепции вариативной составляющей ОПОП в Самарской области.
ОГСЭ.В.06	Эффективное поведение на рынке труда	48	32	-	32	
ОП.В.16	Основы предпринимательства	54	36	-	36	
ОП.В.15	Электротехника и электроника	90	60	-	60	На основании технических требований WS и ПС «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с ЧПУ» необходимы знания «Основы электротехники, электроники, гидравлики и программирования в пределах выполняемой работы», необходимы умения «Рассчитывать и измерять основные параметры простых электрических, магнитных и электронных цепей»
ОП. 01	Инженерная графика	30	20	20	-	Усиление практической части УД на основе требований ПС «Токарь», «Фрезеровщик», «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с ЧПУ» и WS «Инженерная графика CAD»
ОП. 02	Компьютерная графика	15	10	10	-	
ОП. 03	Техническая механика	30	20	20	-	Усиление практической части

						УД
ОП. 04	Материаловедение	30	20	20	-	Усиление практической части УД на основе требований ПС и WS
ОП. 05	Метрология, стандартизация сертификация и	15	10	10	-	Усиление практической части УД на основе требований ПС и WS
ОП. 06	Процессы формообразования инструменты и	45	30	30	-	Усиление практической части УД на основе требований ПС и WS
ОП. 07	Технологическое оборудование	45	30	30	-	
ОП. 08	Технология машиностроения	45	30	30	-	
ОП. 09	Технологическая оснастка	30	20	20	-	Введение курсового проектирования с учетом структуры ВКР и на основании требований ПС и WS необходимы знания «Устройство, назначение и правила применения наиболее распространенных универсальных приспособлений и режущего инструмента»
ОП. 10	Программирование для автоматизированного оборудования	15	10	10		Усиление практической части УД в условиях производства
ОП. 11	Информационные технологии профессиональной деятельности в	15	10	10	-	Усиление практической части УД на основе требований WS «Полимеханика - автоматизация»
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления	30	20	20	-	Усиление практической части МДК на основе требований WS «Полимеханика - автоматизация»

	деталей машин					
ПМ.02	Участие в производственной деятельности структурного подразделения	15	10	10	-	Усиление практической части МДК в условиях производства
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	30	20	20	-	Усиление практической части МДК в условиях производства
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих	54	36	-	36	Увеличение часов на МДК и практику для освоения двух профессий с учетом требований WS «Токарь» и «Оператор станков с ЧПУ»
ПП.04	Производственная практика	144	144		144	
ПМ.05	Освоение рабочей профессии по выбору обучающегося и согласованию с работодателем	54	36	-	36	Повышение профессиональной компетентности по профессиям рабочих на основе требований работодателей - предприятия ПАО «КУЗНЕЦОВ», ПАО «Салют» и ООО «Завод приборных подшипников»
ПП.05	Производственная практика	216	216	-	216	
Итого:		1170	900	260	640	

При распределении часов вариативной части учитывались:

- региональные требования к дополнительным (регионально-значимым) образовательным результатам в соответствии с концепцией вариативной составляющей ОПОП НПО и СПО Самарской области;
- технические требования международного соревнования WorldSkills, с целью развития профессиональных компетенций «Токарная обработка на станках с ЧПУ»;
- требования профессиональных стандартов «Токарь» и «Оператор станков с ЧПУ»;
- требования работодателей с целью подготовки высококвалифицированных рабочих.

По результатам освоения ПМ 04, ПМ 05 по рабочей профессии, обучающиеся получают свидетельство об уровне квалификации установленного образца.

4.5. Формы проведения государственной итоговой аттестации

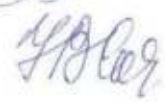
Государственная итоговая аттестация проводится с целью установить соответствие уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС и работодателей и включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы. Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускников по программам СПО, утвержденного федеральным органом исполнительной власти, который осуществляет функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере образования, определенного в соответствии со статьей 59 Закона Российской Федерации «Об образовании» от 29.12.2012 №273 -ФЗ.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

Согласовано:

Заместитель директора по УПР
Заместитель директора по УМР
Заместитель директора по УР
Председатель ПЦК преподавателей
специальных дисциплин технического профиля
Председатель ПЦК преподавателей
социального-экономического профиля
Председатель ПЦК преподавателей
общепрофессиональных, естественнонаучных и
математических дисциплин

 Н.А. Вагизова
 Ю.И. Дудникова
 Т.Н. Ишмаева
 А.Н. Фатеева
 Н.В. Стряпунина
 С.В. Елшанская